

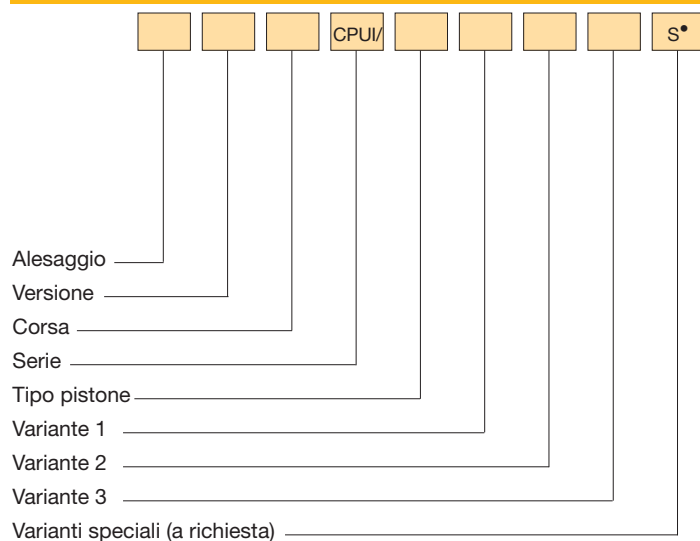
DESCRIZIONE

I cilindri serie CPUI sono conformi alla normativa ISO 15552 che ne assicura la completa intercambiabilità con i precedenti cilindri a norma ISO 6431. Sono fornibili dal Ø 32 al Ø 200, ammortizzati di serie e, nella versione con pistone magnetico, prevedono l'applicazione di sensori magnetici.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Pressione di esercizio	1 ÷ 10 bar
Temperatura di esercizio	0 ÷ +80 °C (con aria secca -20 °C) 0 ÷ +150 °C con guarnizioni per alta temperatura (con aria secca -10 °C)
Fluido	Aria compressa, filtrata, lubrificata ininterrottamente o non lubrificata
Versioni	Doppio effetto; Semplice effetto molla anteriore; Semplice effetto molla posteriore; Stelo passante; Tandem doppia spinta; Tandem doppia corsa; Tandem contrapposti
Alesaggi	Ø 32, 40, 50, 63, 80, 100, 125, 160, 200
Attacchi	Ø 32 = G 1/8 Ø 40 - 50 = G 1/4 Ø 63 - 80 = G 3/8 Ø 100 - 125 = G 1/2 Ø 160 - 200 = G 3/4
Corse standard (mm)	25, 50, 75, 80, 100, 125, 150, 160, 175, 200, 250, 300, 320, 350, 400, 450, 500, 550, 600, 650, 700, 800, 900, 1000
Lunghezza deceleratori	Ø 32 40 50 63 80 100 125 160 200 mm 21 23 26 30 33 37 37 40 40
Corse max (mm)	Ø 32 ÷ 200 = 3000
Corse max sempl. eff. (mm)	Ø 32 ÷ 63 = 50; Ø 80 - 100 = 100

CHIAVE DI CODIFICA



N.B.: *Sensori magnetici* FM 100 - FM157 - FM158 (vedi capitolo sensori magnetici da pag. 1.93)
• Vedere informazioni tecniche pag. 0.12

ESEMPI DI CODIFICA

Cilindro Ø50, doppio effetto, corsa 100 mm, tipo pistone magnetico, predisposto per bloccastelo 50/100 CPUI/MZ

Cilindro Ø63, stelo passante, corsa 150 mm, tipo pistone magnetico, stelo INOX 63R150 CPUI/M1

Cilindro Ø80, tandem doppia spinta, corsa 50 mm, tipo pistone magnetico 80T50 CPUI/M

Cilindro Ø80, tandem doppia corsa, 50 mm corsa 1+100 mm corsa 2, tipo pistone magnetico 80P50+100 CPUI/M

Cilindro Ø80, tandem contrapposti, 50 mm corsa 1+50 mm corsa 2, tipo pistone magnetico, stelo INOX 80V50+50 CPUI/M1



CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE

Testate	Leghe di alluminio, trattate con cataforesi
Camicia	Ø 32 ÷ 125 profilo estruso in lega di alluminio anodizzata 20 µm Ø 125 ÷ 200 tubo estruso in lega di alluminio anodizzata 20 µm
Tiranti, dadi tiranti e dado stelo	Acciaio Acciaio INOX (a richiesta per tiranti e dadi tiranti)
Stelo	Acciaio C45 cromato Acciaio INOX AISI 303 rullato
Bronzina guida stelo	Bronzo-Ferro 20%, sinterizzata autolubrificante
Ogive deceleratori	Leghe di alluminio
Pistone	Monoblocco gomma NBR (con o senza magnete) Viton® (fornibile solo con pistone di tipo non magnetico)
Guarnizioni	Gomma NBR Viton®

VERSIONE

/ Doppio effetto	T Tandem doppia spinta
S Semplice effetto molla anteriore	P Tandem doppia corsa
Y Semplice effetto molla posteriore	V Tandem contrapposti
R Stelo passante	

TIPO PISTONE

N Non magnetico	M Magnetico
------------------------	--------------------

VARIANTE 1

Z Predisposto per bloccastelo *

VARIANTE 2

1 Stelo e dado in INOX	3 Stelo e dado in INOX e guarnizioni per alte temperature**
2 Guarnizioni per alte temperature**	

VARIANTE 3

5 Camicia in profilo estruso (solo per Ø 125)

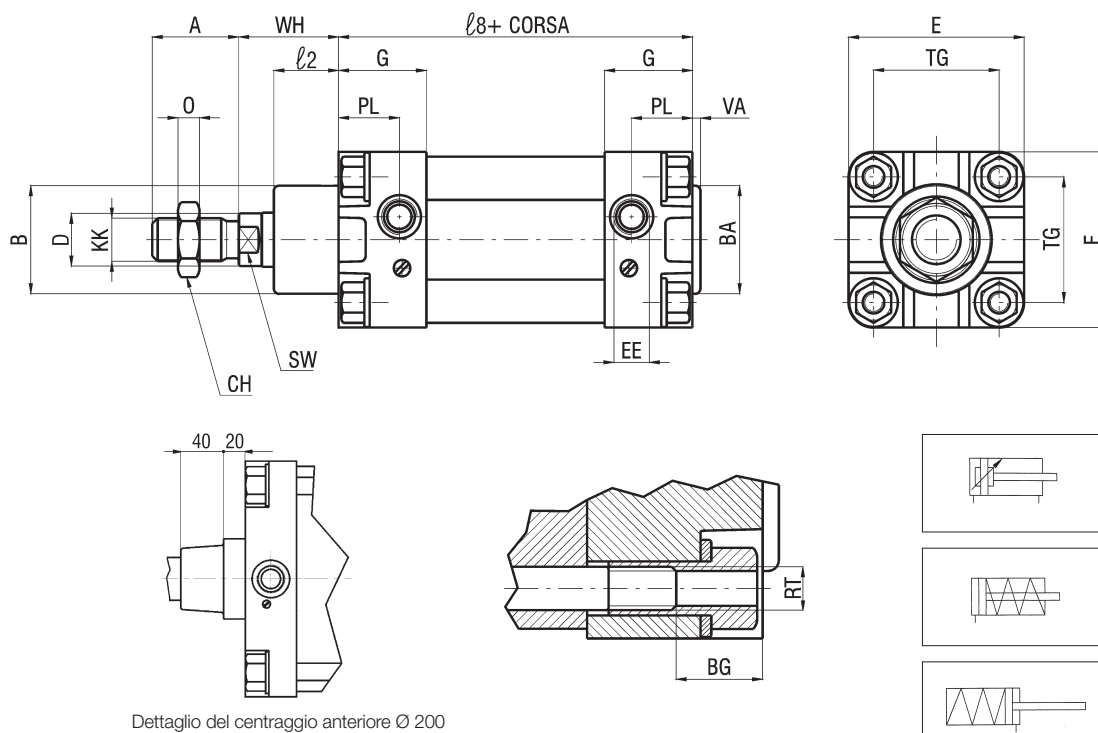
* Fornibile dal Ø 32 al Ø 125

** Fornibile solo con tipo pistone non magnetico

RICAMBI

KIT GUARNIZIONI		
Tipo pistone non magnetico	NBR	Ø/SG/CPUI/N
	Stelo passante NBR	Ø/SG/R/CPUI/N
	Per alte temperature	Ø/SG/CPUI/N2
	Stelo passante per alte temperature	Ø/SG/R/CPUI/N2
Tipo pistone magnetico	NBR	Ø/SG/CPUI/M
	Stelo passante NBR	Ø/SG/R/CPUI/M

CILINDRO BASE CPUI



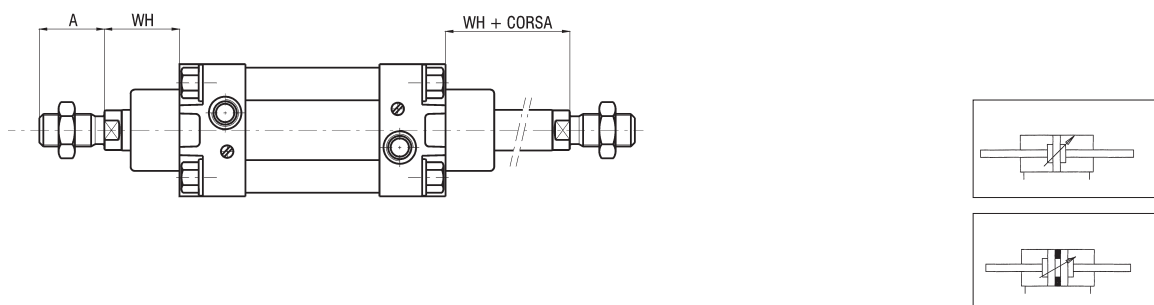
N.B.: Dado stelo di serie

DIMENSIONI D'INGOMBRO E PESI CILINDRO BASE

Ø	A*	BA* B*	BG*	CH	RT*	E*	EE*	G	D	KK*	l	l 2*	l 8*	O	PL*	R	SW*	TG*	VA*	WB	WH*	PESO (g)	INCREMENTO (g) ogni 10 mm
32	22	30	16	17	M6	47	G 1/8	27	12	M10x1,25	160	15	94	6	18	7	10	32,5	3	86	26	520	28
40	24	35	16	19	M6	54	G 1/4	30	16	M12x1,25	185	20	105	7	20	7	13	38	3	100	30	810	36
50	32	40	16	24	M8	65	G 1/4	32,5	20	M16x1,5	172	24	106	8	22,5	7	17	46,5	3	127	37	1235	55
63	32	45	16	24	M8	75	G 3/8	37	20	M16x1,5	197	24	121	8	23,5	9	17	56,5	4	127	37	1790	58
80	40	45	16	30	M10	95	G 3/8	37	25	M20x1,5	216	32	128	9	23	9	22	72	4	156	46	2900	80
100	40	55	16	30	M10	114	G 1/2	40	25	M20x1,5	234	36	138	9	24,5	9	22	89	4	161	51	4080	104
125	54	60	20	41	M12	140	G 1/2	46	32	M27x2	268	50	160	12	24	-	27	110	6	205	65	6070	126
160	72	65	24	55	M16	180	G 3/4	50	40	M36x2	310	60	180	15	24	-	36	140	6	-	80	13100	210
200	72	75	24	55	M16	220	G 3/4	48	40	M36x2	310	60	180	15	24	-	36	175	6	-	95	18200	290

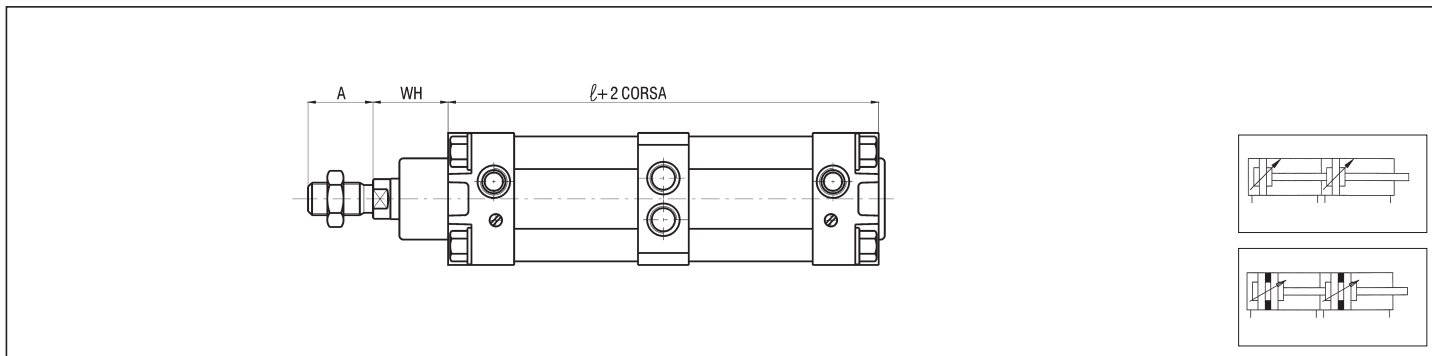
* QUOTE NORMALIZZATE

STELO PASSANTE



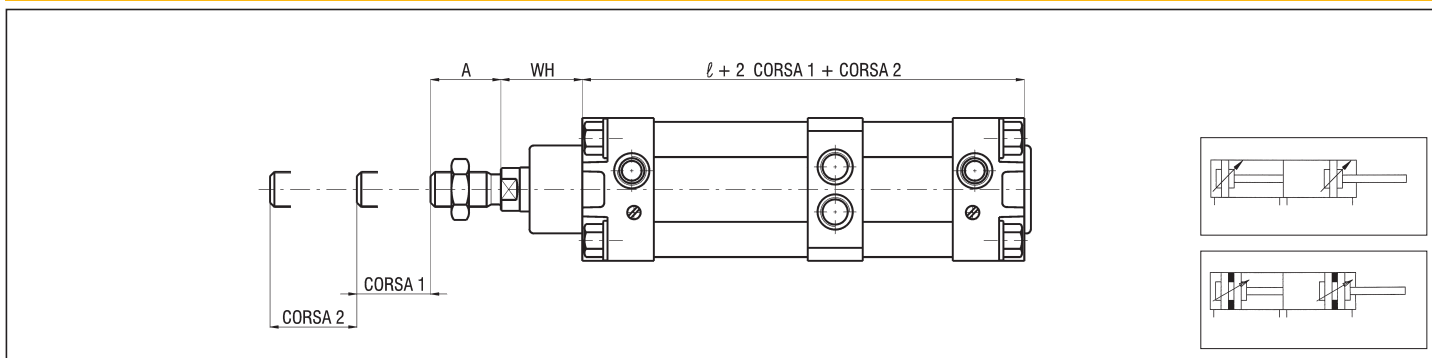
N.B.: Dadi stelo di serie

TANDEM DOPPIA SPINTA



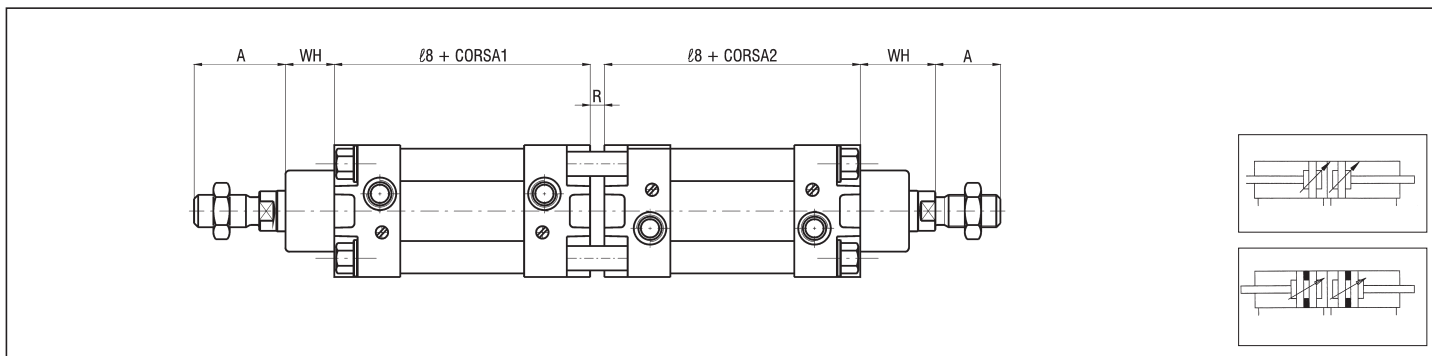
N.B.: Dado stelo di serie

TANDEM DOPPIA CORSA



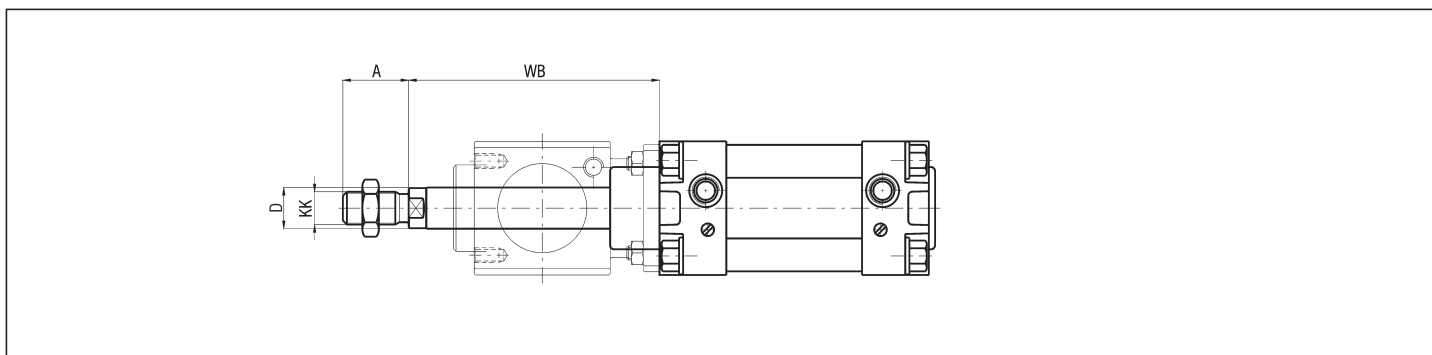
N.B.: Dado stelo di serie

TANDEM CONTRAPPOSTI



N.B.: Dadi stelo di serie

PREDISPOSTO PER BLOCCASTELO



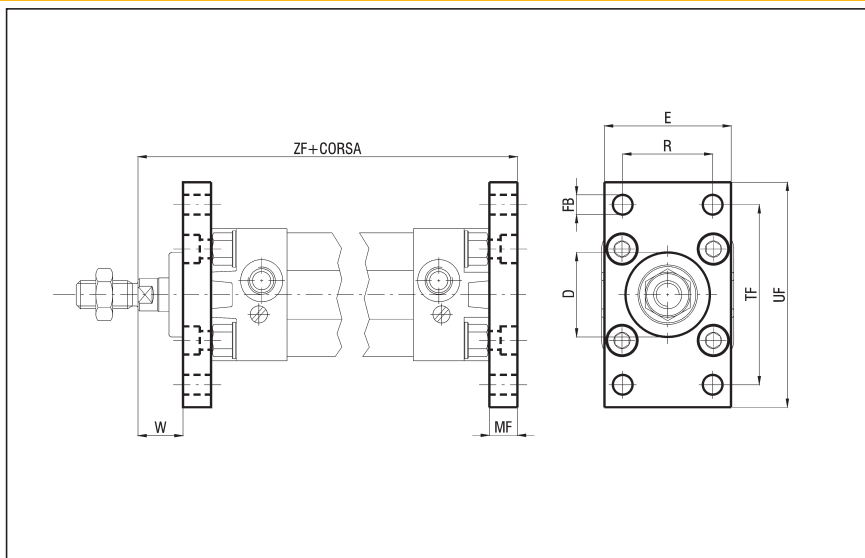
N.B.: Dado stelo di serie

1

FLANGIA - ACCIAIO - CPUI/F Ø (Fornito completo di viti)

Ø	D H11	FB H13	E	MF JS14	R JS14	TF JS14	UF
32	30	7	45	10	32	64	80
40	35	9	52	10	36	72	90
50	40	9	65	12	45	90	110
63	45	9	75	12	50	100	120
80	45	12	95	16	63	126	150
100	55	14	115	16	75	150	170
125	60	16	140	20	90	180	205
160	65	18	180	20	115	230	260
200	75	22	220	25	135	270	300

Ø	W	ZF	PESO (g)
32	16	130	190
40	20	145	246
50	25	155	478
63	25	170	622
80	30	190	1430
100	35	205	1986
125	45	245	3750
160	60	280	6350
200	70	300	11350

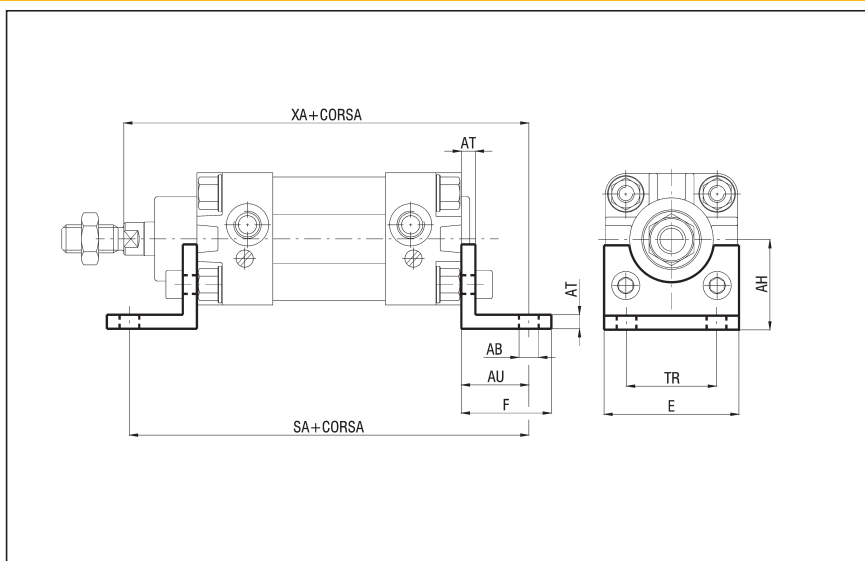


FORNIBILE IN ACCIAIO INOX AISI 316 DAL Ø 32 AL Ø 100, VITI ESCLUSE

PIEDINO - ACCIAIO - CPUI/PB Ø (Fornito completo di viti)

Ø	AB H14	AH JS15	AT	AU	E	F	SA
32	7	32	4	24	45	35	142
40	9	36	4	28	52	36	161
50	9	45	5	32	65	47	170
63	9	50	5	32	75	45	185
80	12	63	6	41	95	55	210
100	14	71	6	41	115	57	220
125	16	90	8	45	140	70	250
160	18	115	10	60	180	75	300
200	22	135	12	70	220	100	320

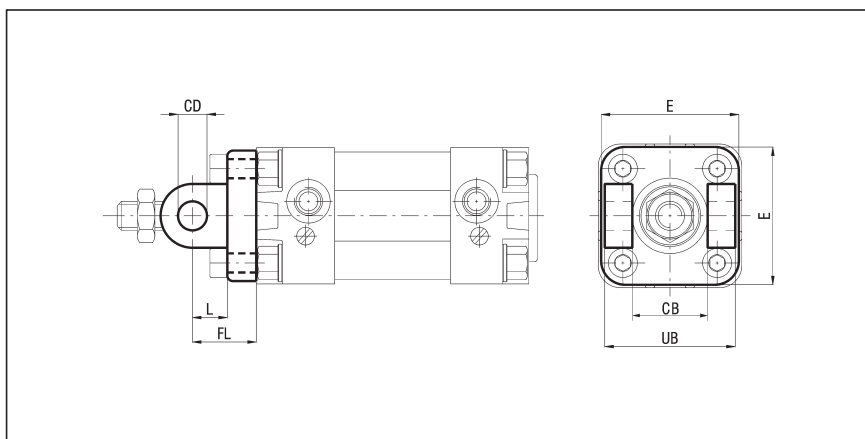
Ø	TR JS14	XA	PESO (g)
32	32	144	66
40	36	163	78
50	45	175	168
63	50	190	190
80	63	215	382
100	75	230	452
125	90	270	1090
160	115	320	1188
200	135	345	3450



FORNIBILE IN ACCIAIO INOX AISI 316 DAL Ø 32 AL Ø 100, VITI ESCLUSE

CERNIERA FEMMINA ANTERIORE - NON A NORMA ISO - ALLUMINIO - CPUI/CFA Ø (Fornito completo di viti)

Ø	CB	CD H9	E	FL	L	UB h14	PESO (g)
32	26	10	45	22	13	45	48
40	28	12	52	25	16	52	75
50	32	12	65	27	16	60	124
63	40	16	75	32	21	70	192
80	60	16	95	36	22	90	380
100	70	20	115	41	27	110	620
125	90	25	140	50	30	130	1180
160	90	30	180	55	35	170	1780
200	110	30	220	60	35	170	2900



Accessori
**Fissaggi per cilindri serie X
 e serie CPUI a norma ISO 15552**

serie **CPUI**

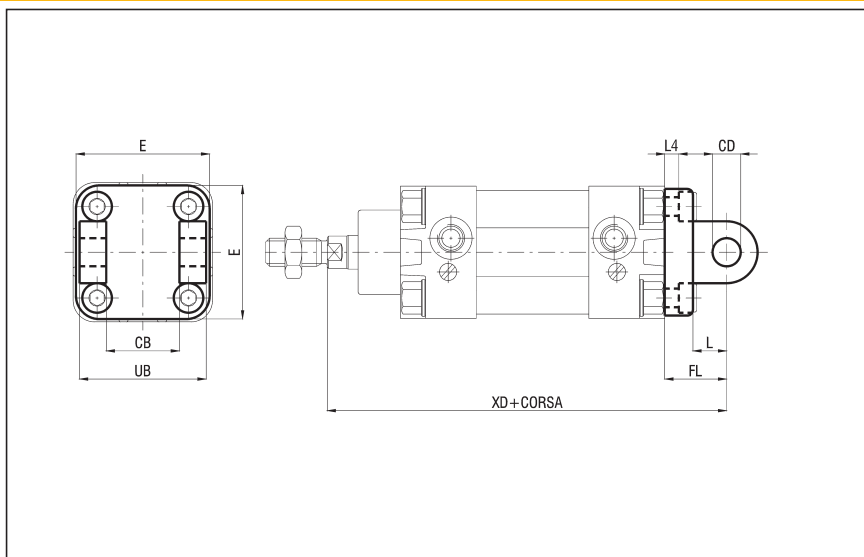
1

CERNIERA FEMMINA POSTERIORE
 (Fornito completo di viti)

- ALLUMINIO - CPUI/CF Ø
- ALLUMINIO CON BRONZINE - CPUI/CF Ø B
- ACCIAIO - CPUI/CF Ø AC

Ø	CB H14	CD H9	E	FL	L	L4	UB h14
32	26	10	45	22	13	5,5	45
40	28	12	52	25	16	5,5	52
50	32	12	65	27	16	6,5	60
63	40	16	75	32	21	6,5	70
80	50	16	95	36	22	10	90
100	60	20	115	41	27	10	110
125	70	25	140	50	30	10	130
160	90	30	180	55	35	10	170
200	90	30	220	60	35	11	170

Ø	XD	PESO ALL. (g)	PESO ACC. (g)
32	142	48	138
40	160	75	230
50	170	124	338
63	190	192	540
80	210	380	1000
100	230	620	1700
125	275	1180	3350
160	315	1780	5750
200	335	2900	8900

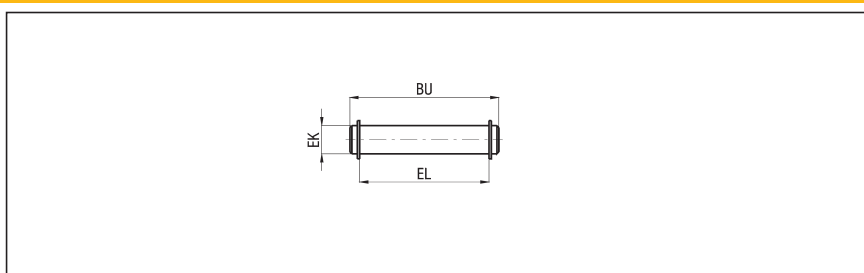


FORNIBILE IN ACCIAIO INOX AISI 316 DAL Ø 32 AL Ø 125, VITI ESCLUSE

PERNO PER CERNIERA FEMMINA POSTERIORE IN ALLUMINIO
 IN ACCIAIO

- ACCIAIO - CPU/CPUI/SEC Ø
- ACCIAIO NITRURATO ZINCATO - CPUI/SEC Ø AC

Ø	BU	EK f7	EL	PESO (g)
32	53	10	46	32
40	60	12	53	52
50	68	12	61	60
63	78	16	71	122
80	98	16	91	152
100	118	20	111	290
125	139	25	132	530
160	178	30	171,5	978
200	178	30	171,5	978



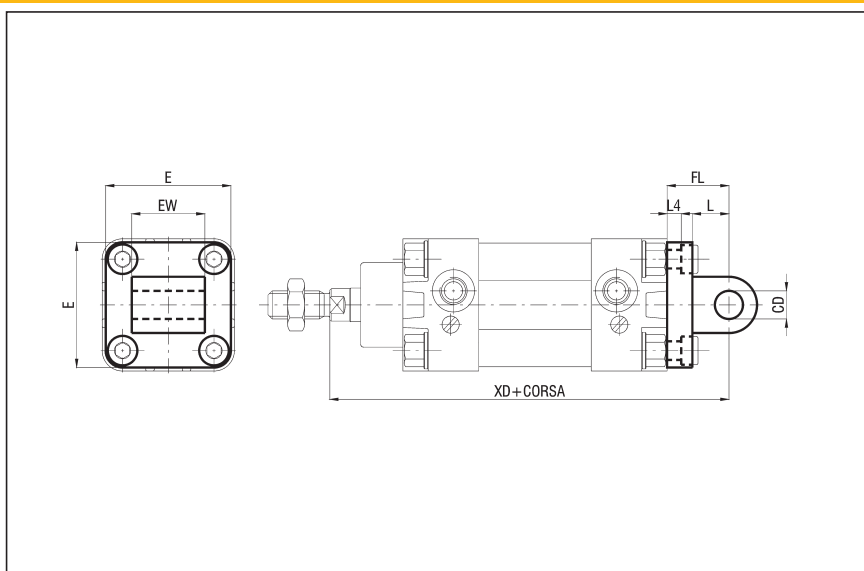
FORNIBILE IN ACCIAIO INOX AISI 316 DAL Ø 32 AL Ø 125

CERNIERA MASCHIO
 (Fornito completo di viti)

- ALLUMINIO - CPUI/CM Ø
- ALLUMINIO CON BRONZINE - CPUI/CM Ø B
- ACCIAIO - CPUI/CM Ø AC

Ø	CD H9	E	EW	FL	L	L4	XD
32	10	45	26	22	13	5,5	142
40	12	52	28	25	16	5,5	160
50	12	65	32	27	16	6,5	170
63	16	75	40	32	21	6,5	190
80	16	95	50	36	22	10	210
100	20	115	60	41	27	10	230
125	25	140	70	50	30	10	275
160	30	180	90	55	35	10	315
200	30	220	90	60	35	11	335

Ø	PESO ALL. (g)	PESO ACC. (g)
32	54	176
40	76	274
50	124	368
63	212	682
80	420	1196
100	666	2100
125	1264	3740
160	1846	5890
200	2950	8470



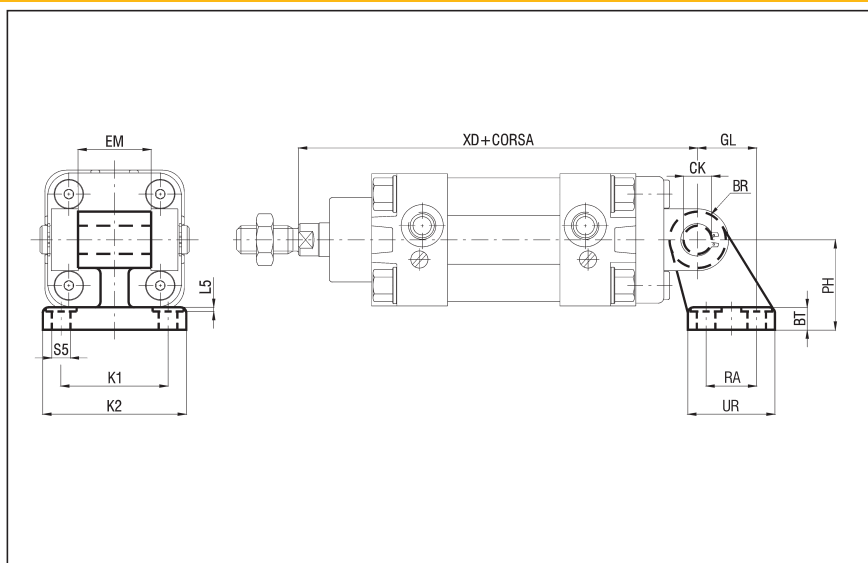
FORNIBILE IN ACCIAIO INOX AISI 316 DAL Ø 32 AL Ø 125, VITI ESCLUSE

ARTICOLAZIONE A SQUADRA

- ALLUMINIO - CPUI/AS Ø
- ACCIAIO - CPUI/AS Ø AC (DAL Ø 32 ÷ 125)

Ø	PH JS15	CK H9	EM	GL JS14	RA JS14	UR	BT	L5
32	32	10	26	21	18	31	8	1,6
40	36	12	28	24	22	35	10	1,6
50	45	12	32	33	30	45	12	1,6
63	50	16	40	37	35	50	14	1,6
80	63	16	50	47	40	60	14	2,5
100	71	20	60	55	50	70	17	2,5
125	90	25	70	70	60	90	20	3,2
160	115	30	90	97	88	126	25	4
200	135	30	90	105	90	130	30	4

Ø	BR	S5 H13	K1 JS14	K2	XD	PESO ALL. (g)	PESO ACC. (g)
32	10	6,6	38	51	142	56	158
40	11	6,6	41	54	160	139	238
50	13	9	50	65	170	142	418
63	15	9	52	67	190	200	526
80	15	11	66	86	210	312	1055
100	19	11	76	96	230	656	1360
125	22,5	14	94	124	275	826	-
160	31,5	14	118	156	315	2600	-
200	31,5	18	122	162	335	3250	-



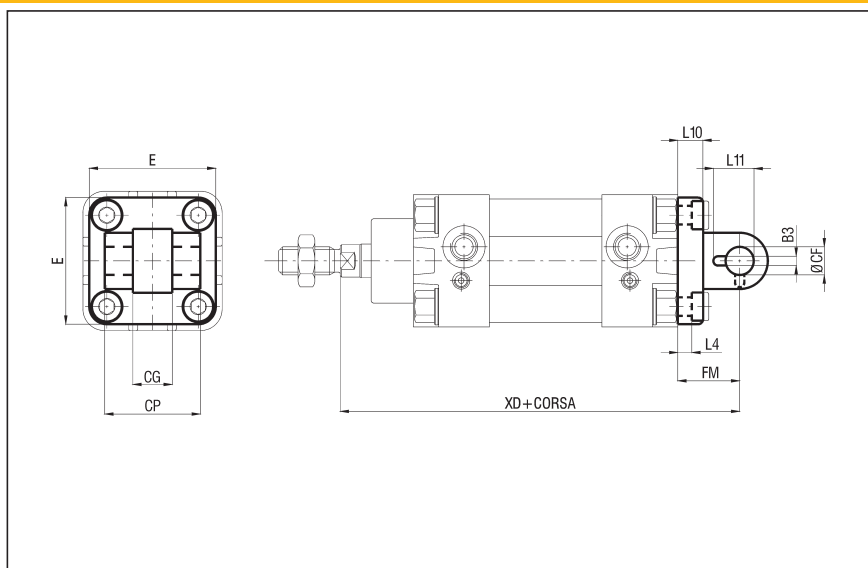
FORNIBILE IN ACCIAIO INOX AISI 316 DAL Ø 32 AL Ø 125

CERNIERA FEMMINA POSTERIORE STRETTA (Fornito completo di viti)

- ALLUMINIO - CPUI/CFS Ø
- ACCIAIO - CPUI/CFS Ø AC (DAL Ø 32 ÷ 125)

Ø	CG D10	CP d12	B3	Ø CF F7	E	FM	L10	L11
32	14	34	3,3	10	45	22	9	16,5
40	16	40	4,3	12	52	25	9	18
50	21	45	4,3	16	65	27	11	22
63	21	51	4,3	16	75	32	11	22
80	25	65	4,3	20	95	36	14	26
100	25	75	6,3	20	115	41	14	26
125	37	97	6,3	30	140	50	20	39
160	43	122	6,3	35	180	55	20	44
200	43	122	6,3	35	220	60	25	44

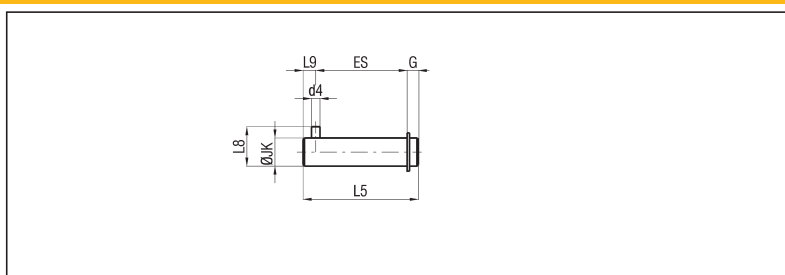
Ø	L4	XD	PESO ALL. (g)	PESO ACC. (g)
32	5,5	142	42	140
40	5,5	160	70	230
50	6,5	170	112	336
63	6,5	190	194	546
80	10	210	382	1190
100	10	230	610	1840
125	10	275	1100	3550
160	10	315	2000	-
200	11	335	3300	-



FORNIBILE IN ACCIAIO INOX AISI 316 DAL Ø 32 AL Ø 125, VITI ESCLUSE

PERNO ANTIROTAZIONE PER CERNIERA FEMMINA POSTERIORE STRETTA - ACCIAIO NITRURATO ZINCATO - CPUI/SEC Ø AT

Ø	d4 H12	ØJK f7	L8	ES	L9	L5	G	PESO (g)
32	3	10	14	32,5	4,5	41	4	26
40	4	12	16	38	6	48	4	42
50	4	16	20	43	6	54	5	84
63	4	16	20	49	6	60	5	94
80	4	20	24	63	6	75	6	184
100	4	20	24	73	6	85	6	208
125	6	30	36	94	9	110	7	606
160	6	35	41	119	9	135	7	974
200	6	35	41	119	9	135	7	974



FORNIBILE IN ACCIAIO INOX AISI 316 DAL Ø 32 AL Ø 125

Accessori

Fissaggi per cilindri serie X e serie CPUI a norma ISO 15552

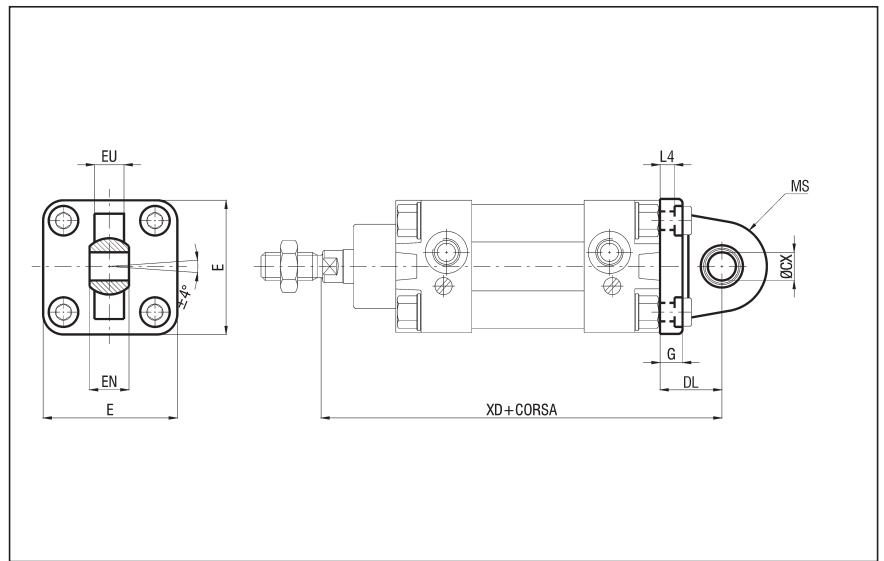
serie CPUI

CERNIERA MASCHIO STRETTA CON SUPPORTO A SNODO ISO 12240
(Fornito completo di viti)

- ALLUMINIO - CPUI/CMSS Ø
- ACCIAIO - CPUI/CMSS Ø AC (DAL Ø 32 ÷ 125)

Ø	ØCX H7	E	EN	MS	EU	G	DL
32	10	45	14	16	10,5	9	22
40	12	52	16	19	12	9	25
50	16	65	21	21	15	11	27
63	16	75	21	24	15	11	32
80	20	95	25	28,5	18	14	36
100	20	115	25	30	18	14	41
125	30	140	37	40	25	20	50
160	35	180	43	45	28	20	55
200	35	220	43	48	28	25	60

Ø	L4	XD	PESO ALL. (g)	PESO ACC. (g)
32	5,5	142	62	158
40	5,5	160	100	254
50	6,5	170	180	360
63	6,5	190	244	588
80	10	210	476	1118
100	10	230	646	1810
125	10	275	1410	3500
160	10	315	2385	-
200	11	335	3860	-

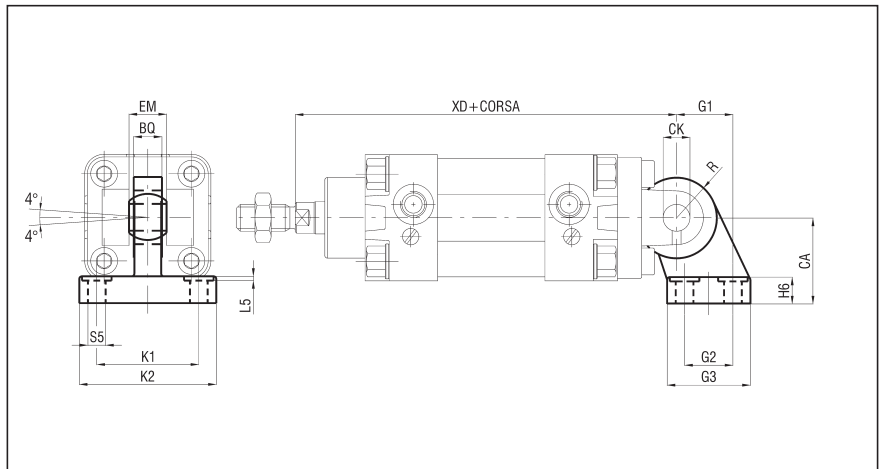


FORNIBILE IN ACCIAIO INOX AISI 316 DAL Ø 32 AL Ø 125, VITI ESCLUSE

ARTICOLAZIONE A SQUADRA CON SUPPORTO A SNODO ISO 12240 - ACCIAIO - CPUI/ASSS Ø AC

Ø	CA JS15	BQ	CK H7	EM	G1 JS14	G2 JS14	G3	H6
32	32	10,5	10	14	21	18	31	10
40	36	12	12	16	24	22	35	10
50	45	15	16	21	33	30	45	12
63	50	15	16	21	37	35	50	12
80	63	18	20	25	47	40	60	14
100	71	18	20	25	55	50	70	15
125	90	25	30	37	70	60	90	20

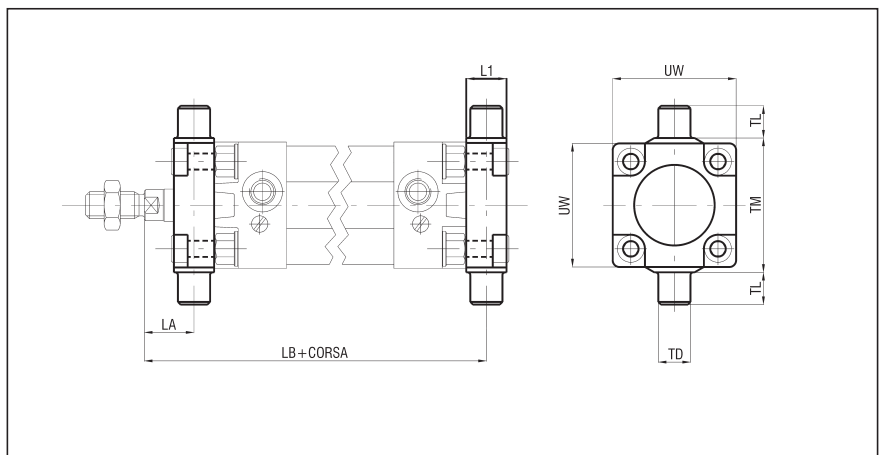
Ø	K1 JS14	K2	L5	R	S5 H13	XD	PESO (g)
32	38	51	1,6	15	6,6	142	178
40	41	54	1,6	18	6,6	160	268
50	50	65	1,6	20	9	170	458
63	52	67	1,6	23	9	190	550
80	66	86	2,5	27	11	210	970
100	76	96	2,5	30	11	230	1326
125	94	124	3,2	40	13,5	275	3000



FORNIBILE IN ACCIAIO INOX AISI 316 DAL Ø 32 AL Ø 125

CERNIERA OSCILLANTE - ACCIAIO - CPUI/CTA Ø (Fornito completo di viti)

Ø	L1	LA	LB	TD e9	TL h14	TM h14	UW	PESO (g)
32	14	19	127	12	12	50	46	137
40	19	20,5	144,5	16	16	63	59	385
50	19	27,5	152,5	16	16	75	69	513
63	24	25	170	20	20	90	84	1041
80	24	34	186	20	20	110	102	1563
100	29	37,6	203,5	25	25	132	125	3000



1

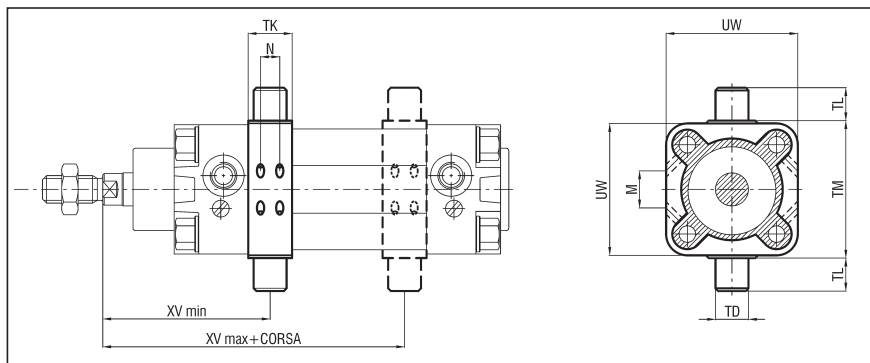
CERNIERA INTERMEDIA - ACCIAIO - PROFILO ESTRUSO - CPUI/CT Ø (Fornito completo di grani)

Ø	M ± 0,3	N ± 0,3	TD e9	TK max	TL h14	TM h14	UW max	XV min	XV max	PESO (g)
32	13,5	7	12	18	12	50	48,5	62	84	130
40	19	8	16	20	16	63	59	70	95	238
50	24,5	8	16	20	16	75	71	79,5	100,5	318
63	28	12	20	26	20	90	85	87	108	608
80	36,5	12	20	26	20	110	105	96	124	928
100	42,5	15	25	32	25	132	129	107	133	1562
125	59,5	15	25	33	25	160	154	127,5	163	2600

FORNIBILE IN ACCIAIO INOX AISI 316 DAL Ø 32 AL Ø 100, GRANI ESCLUSI

N.B.: POSIZIONE REGOLABILE (fissaggio con grani)

ASSEMBLAGGIO: CPUI/CT Ø + cilindro CPUI
sigla M/CPUI/CT Ø



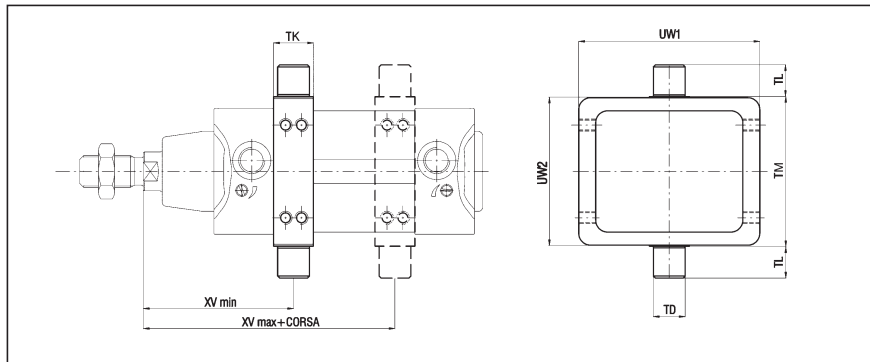
CERNIERA INTERMEDIA - ACCIAIO - PROFILO PULITO - X/CT Ø (Fornito completo di grani)

Ø	TK	TD e9	TL h14	TM 0/-0,3	UW1	UW2	XV min	XV max	PESO (g)
32	18	12	12	50	70	50	56	85	250
40	20	16	16	63	78	62	63	95	410
50	20	16	16	75	91	74	66	96	530
63	25	20	20	90	94	88	75	108,5	775
80	25	20	20	110	130	109	78,5	115,5	1430
100	30	25	25	132	145	130	89	123	1950

FORNIBILE IN ACCIAIO INOX AISI 316 DAL Ø 32 AL Ø 100, GRANI ESCLUSI

N.B.: POSIZIONE REGOLABILE (fissaggio con grani)

ASSEMBLAGGIO: X/CT Ø + cilindro X
sigla M/X/CT Ø



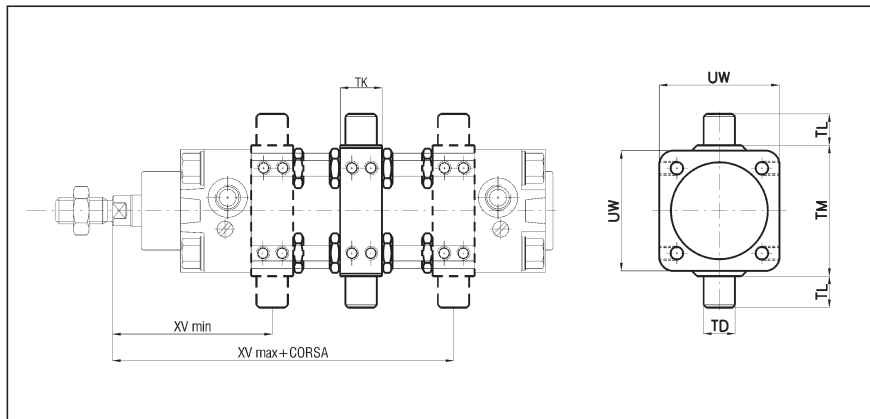
CERNIERA INTERMEDIA - ACCIAIO - TUBO ESTRUSO - CX/CPUI/CT Ø (Fornito completo di grani)

Ø	TK	M	TD e9	TL h14	TM h14	UW	XV min
125	32	12,25	25	25	160	155	127
160	40	16,25	32	32	200	190	150
200	40	16,25	32	32	250	240	163

Ø	XV max	PESO (g)
125	163	2600
160	190	4300
200	207	7450

N.B.: - POSIZIONE FISSA (specificare la quota XV, fissaggio con cilindro avente i tiranti filettati e zincati S6, vedi pag. 0.12)
- POSIZIONE REGOLABILE (fissaggio con grani)

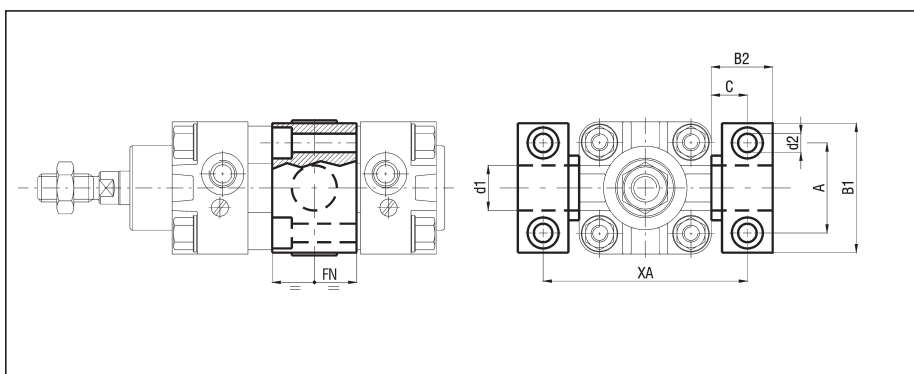
ASSEMBLAGGIO (FISSA): CX/CPUI/CT Ø + cilindro CPUI S6
sigla MF/CX/CPUI/CT Ø



SUPPORTO CERNIERA INTERMEDIA - ACCIAIO - CPUI/SCT Ø

Ø	A	B1	B2	C	d1 F7	d2 H13	FN
32	32	46	18	10,5	12	6,6	30
40-50	36	55	21	12	16	9	36
63-80	42	65	23	13	20	11	40
100-125	50	75	28,5	16	25	14	50
160-200	60	92	40	22,5	32	18	60

Ø	XA	PESO (g)
32	71	100
40-50	87-99	150
63-80	116-136	234
100-125	164-192	435
160-200	245-295	850



DESCRIZIONE

Il bloccastelo WBZ è un dispositivo meccanico da applicare ai cilindri a norma ISO 15552 (serie X e CPUI), il cui compito è di bloccarne lo stelo in qualsiasi posizione. Questa soluzione permette di bloccare la corsa del cilindro in qualsiasi momento si verifichi un'improvvisa caduta di pressione. La forza di bloccaggio è comunque sempre maggiore di quella sviluppata dal rispettivo cilindro alimentato a 10 bar. Il funzionamento del bloccastelo WBZ è di tipo statico (stelo cilindro non in movimento); è necessario fermare preventivamente lo stelo del cilindro prima di effettuare il bloccaggio meccanico. Il bloccastelo WBZ non è da considerarsi un dispositivo di sicurezza.



1

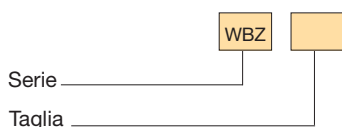
CARATTERISTICHE TECNICHE

Pressione di esercizio	3 ÷ 6 bar con pressione di alimentazione del cilindro 0 ÷ 10 bar							
Temperatura di esercizio	0 ÷ +80 °C (con aria secca -5 °C)							
Fluido	Aria compressa, filtrata, lubrificata ininterrottamente o non lubrificata							
Taglia	32, 40, 50, 63, 80, 100, 125							
Attacchi	32 ÷ 63 = G 1/8 80 ÷ 125 = G 1/4							
Bloccaggio	Meccanico - Esclusivamente assiale (bidirezionale)							
Sbloccaggio	Mediante pilotaggio pneumatico							
Condizione in assenza di pressione	Bloccato							
Forza di serraggio con carico statico	Taglia	32	40	50	63	80	100	125
	N	790	1240	1930	3060	5400	7700	12040

CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE

Corpo	Leghe di alluminio anodizzate
Palette	Ottone
Pistoni	Resina acetalica
Guarnizioni	Gomma NBR
Molle	Acciaio

CHIAVE DI CODIFICA



ESEMPI DI CODIFICA

Bloccastelo taglia 50 WBZ50
 Bloccastelo taglia 80 + cilindro serie CPUI Ø80, corsa 150 mm, predisposto per bloccastelo, tipo pistone non magnetico, ASSEMBLATI WBZ80 + 80/150 CPUI/NZ + M/WBZ

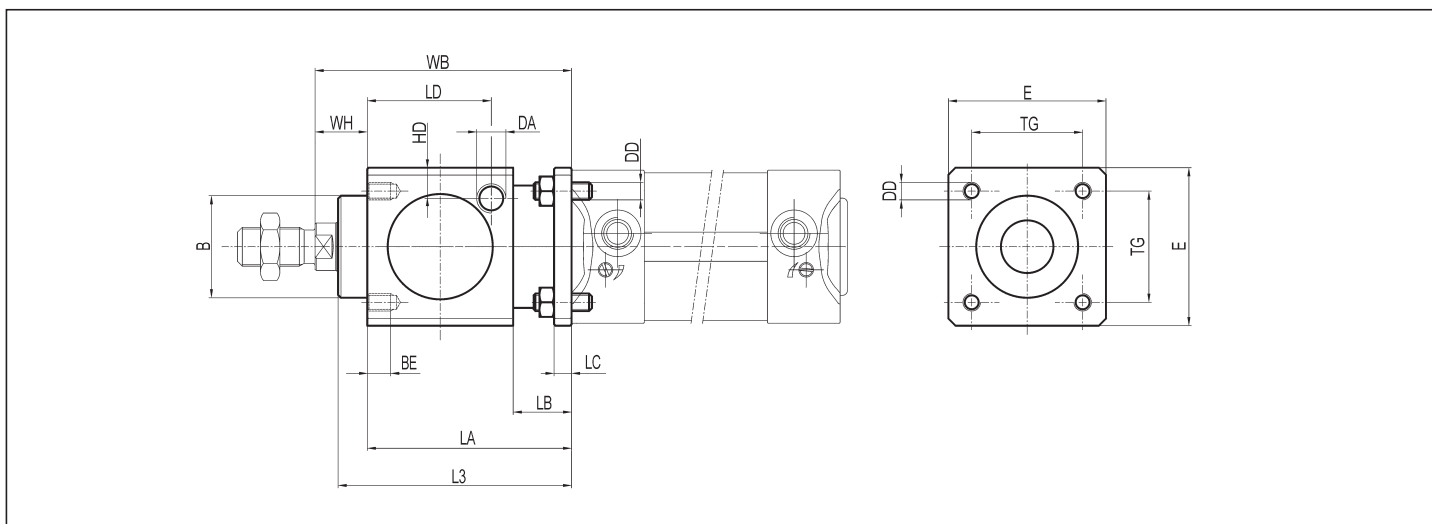
RICAMBI

KIT PALETTE	Taglia/PM/WBZ
KIT PISTONE	Taglia/SG/WBZ

ASSEMBLAGGIO

WBZ + cilindri serie X o CPUI versione Z	M/WBZ
--	-------

BLOCCASTELO WBZ



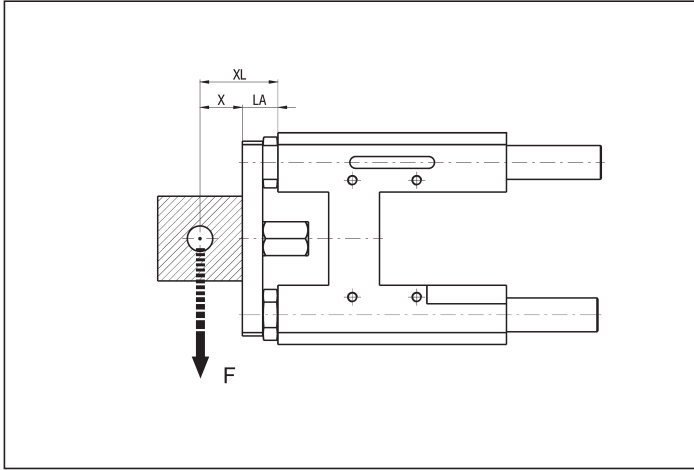
DIMENSIONI DI INGOMBRI E PESI

TAGLIA	B	BE	E	DA	DD	HD	L3	LA	LB	LC	LD	TG	WB	WH	PESO (g)
32	30	8	47	G 1/8	M6	9	67,5	60	20	6	33,25	32,5	86	26	400
40	34,9	8	54	G 1/8	M6	9	80	70	20	6	42,5	38	100	30	600
50	40	12	65	G 1/8	M8	12,5	100	90	24	8	58	46,5	127	37	1100
63	45	12	75	G 1/8	M8	17,5	100	90	24	8	59	56,5	127	37	1500
80	45	16	95	G 1/4	M10	17,5	120	110	32	12	69	72	156	46	2600
100	55	16	114	G 1/4	M10	20	120	110	32	12	69	89	161	51	3500
125	60	20	138	G 1/4	M12	19	156	140	45	20	84,5	110	205	65	6500

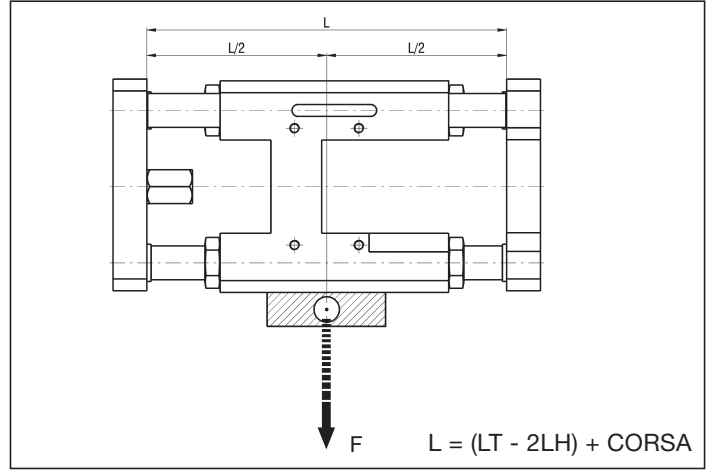
N.B.: INFORMAZIONI TECNICHE (comuni alle serie U - vedi pag. 1.7)

INFORMAZIONI TECNICHE

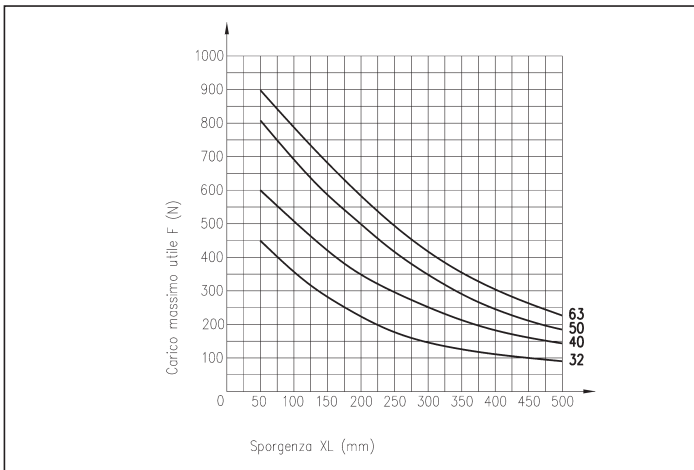
UNITÀ DI GUIDA SINGOLA WUG



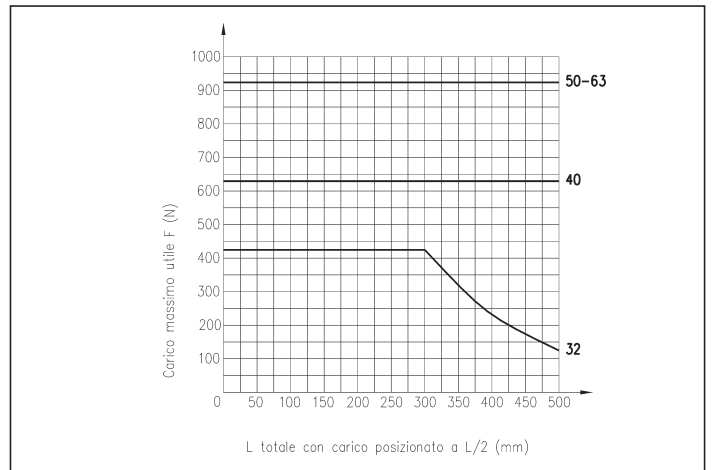
UNITÀ DI GUIDA DOPPIA WUGD



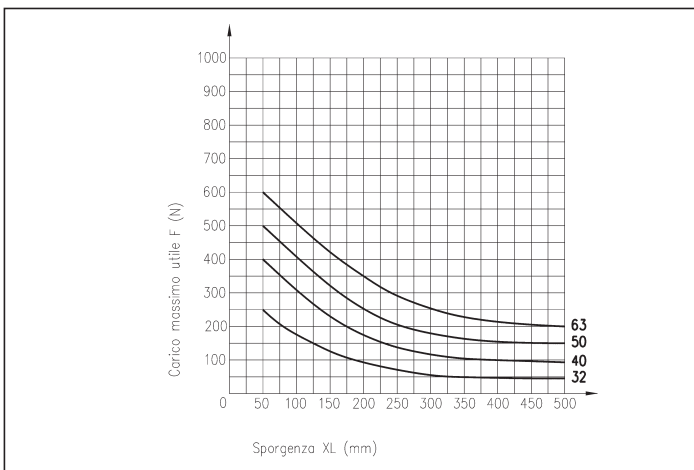
CARICO MAX WUG VERSIONE B



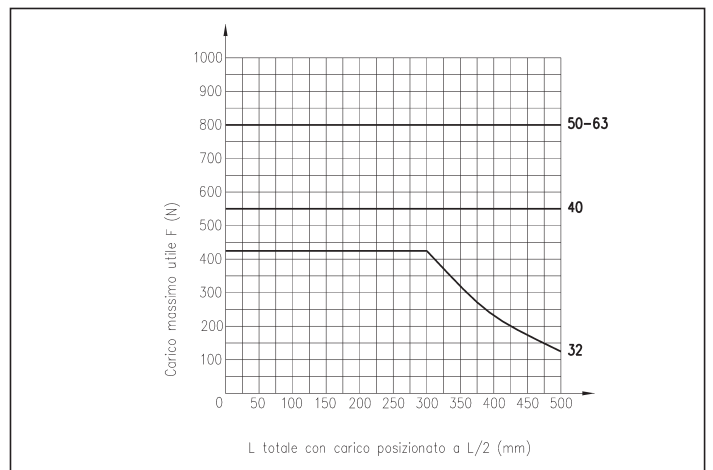
CARICO MAX WUGD VERSIONE B



CARICO MAX WUG VERSIONE M



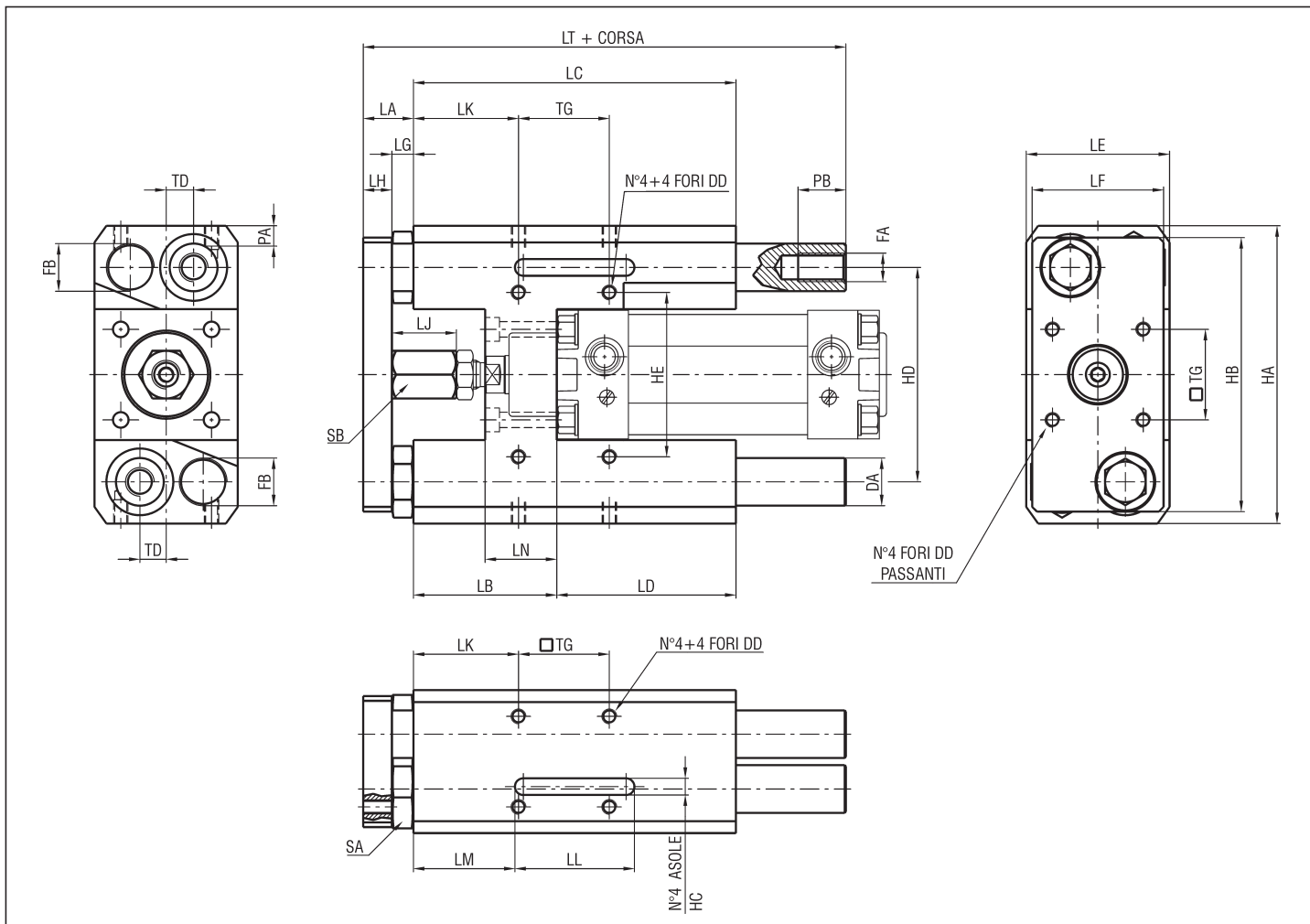
CARICO MAX WUGD VERSIONE M



1

UNITÀ DI GUIDA SINGOLA WUG

1



DIMENSIONI DI INGOMBRO E PESI

TAGLIA	DA	DD	FA	FB	HA	HB	HC	HD	HE	LA	LB	LC	LD	LE	LF	LG	LH
32	16	M6	M10x1,25	M18x1,5	112	100	7	79	61	20	50	120	70	50	45	8	12
40	20	M6	M12x1,25	M20x1,5	125	115	7	90	69	21	60	135	75	60	55	9	12
50	25	M8	M16x1,5	M24x2	150	144	7	108	85	25	70	150	80	70	65	10	15
63	25	M8	M16x1,5	M27x2	162	155	7	119	100	27	73	180	107	80	75	12	15

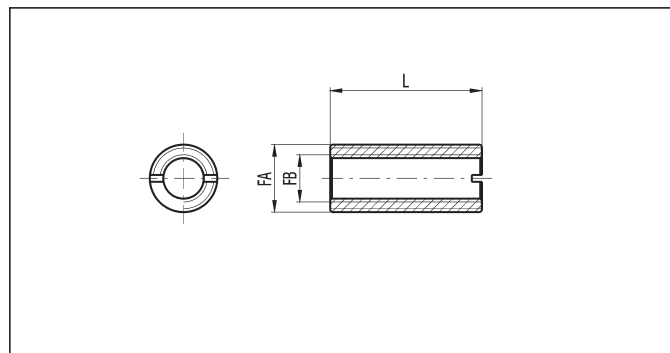
TAGLIA	LJ	LK	LL	LM	LN	LT	PA	PB	SA	SB	TD	TG	PESO WUGB (g)	INCREM. (g) ogni 10 mm	PESO WUGM (g)	INCREM. (g) ogni 10 mm
32	22	38	50	34,5	25	157	6	15	Ch.23	Ch.17	12	32,5	2060	29	1815	31
40	27	44	50	42,5	30	172	8	20	Ch.26	Ch.20	15	38	2905	45	2760	50
50	32	47	50	50	35	190	8	25	Ch.30	Ch.20	17,5	46,5	4780	65	4525	76
63	32	49,5	50	65	35	225	9,5	25	Ch.36	Ch.20	17	56,5	6315	65	5950	87

CANOTTO PER DECELERATORE WUGCD TAGLIA

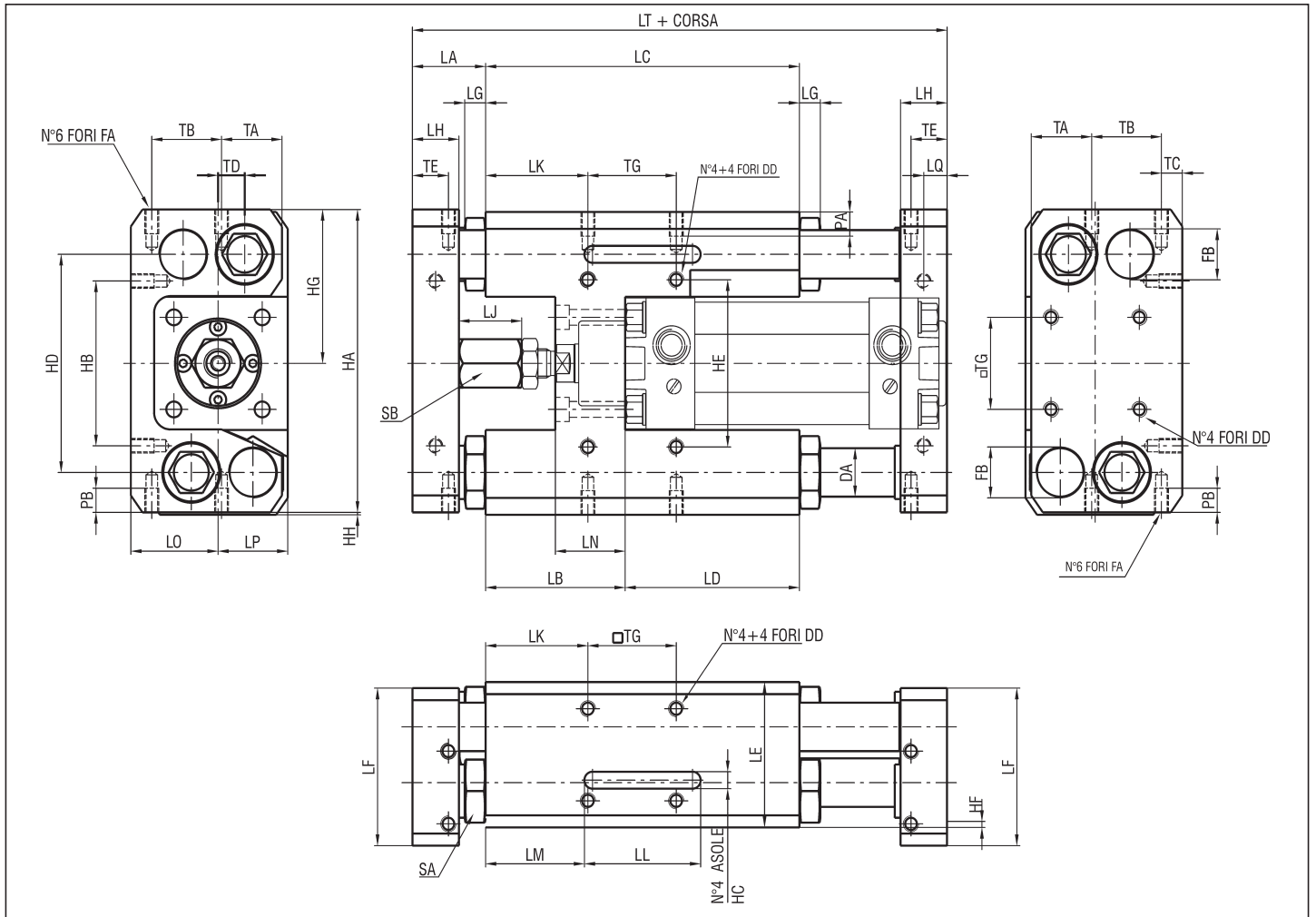
TAGLIA	FA	FB	L	PESO (g)
32	M18x1,5	M12x1	40	50
40	M20x1,5	M14x1,5	45	60
50	M24x2	M16x1,5	50	105
63	M27x2	M20x1,5	60	130

CANOTTO PER PROXIMITY WUGCP TAGLIA

TAGLIA	FA	FB	L	PESO (g)
32	M18x1,5	M12x1	40	47
40	M20x1,5	M12x1	40	67
50	M24x2	M12x1	45	128
63	M27x2	M12x1	45	173



UNITÀ DI GUIDA DOPPIA WUGD



DIMENSIONI DI INGOMBRO E PESI

TAGLIA	DA	DD	FA	FB	HA	HB	HC	HD	HE	HF	HG	HH	LA	LB	LC	LD	LE
32	16	M6	M5	M18x1,5	112	60	7	79	61	1	57	1	28,5	50	120	70	50
40	20	M6	M6	M20x1,5	125	68	7	90	69	2,5	63,5	1	31,5	60	135	75	60
50	25	M8	M8	M24x2	150	79	7	108	85	1	76	1	37,5	70	150	80	70
63	25	M8	M8	M27x2	162	89	7	119	100	1	82	1	39,5	73	180	107	80

TAGLIA	LF	LG	LH	LJ	LK	LL	LM	LN	LO	LP	LQ	LT	PA	PB	SA	SB	TA
32	58	8	18	22	38	50	34,5	25	34	25	9	181	6	10	Ch.23	Ch.17	24
40	65	9	20	27	44	50	42,5	30	37,5	30	10	200	8	10	Ch.26	Ch.20	26
50	78,5	10	25	32	47	50	50	35	44,5	35	12,5	225	8	12	Ch.30	Ch.20	33,5
63	93	12	25	32	49,5	50	65	35	54	40	12,5	260	9,5	12	Ch.36	Ch.20	40

TAGLIA	TB	TC	TD	TE	TG	PESO WUGDB (g) ogni 10 mm	INCREM. (g) ogni 10 mm	PESO WUGDM (g) ogni 10 mm	INCREM. (g) ogni 10 mm
32	24,5	9,5	9,5	14	32,5	2320	29	2250	31
40	30	9	11,5	15,5	38	3480	45	3340	50
50	33	12	13	19	46,5	5750	65	5480	76
63	41	12	17	19	56,5	6445	65	6065	87