

### DESCRIZIONE

I cilindri con aste gemellate serie CPA fungono da sistemi antirotazione in presenza di momenti torcenti. Sono stati concepiti per essere intercambiabili con i cilindri conformi alla norma ISO 15552 (serie X e CPU1) e quindi ne accettano gli accessori fissaggio posteriore. I cilindri della serie CPA sono di serie ammortizzati e magnetici.



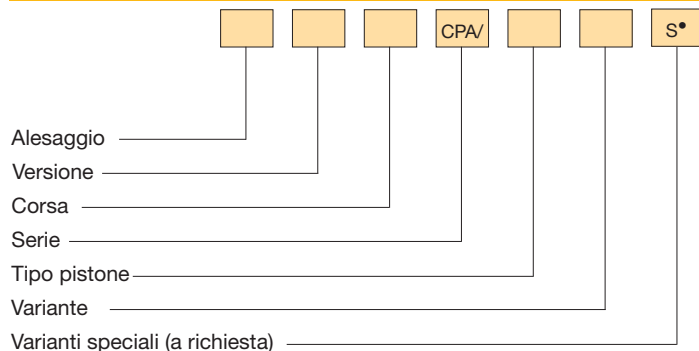
### CARATTERISTICHE TECNICHE

Pressione di esercizio	1 ÷ 10 bar
Temperatura di esercizio	0 ÷ +80 °C (con aria secca -20 °C)
Fluido	Aria compressa, filtrata, lubrificata ininterrottamente o non lubrificata
Versioni	Doppio effetto; Stelo passante ISO
Alesaggi	Ø 32, 40, 50, 63, 80, 100
Attacchi	Ø 32 = G 1/8 Ø 40 - 50 = G 1/4 Ø 63 - 80 = G 3/8 Ø 100 = G 1/2
Corse standard	25, 50, 75, 80, 100, 125, 150, 160, 175, 200, 250, 300, 320, 350, 400, 500
Lunghezza deceleratori	Ø 32 40 50 63 80 100 mm 25 25 25 30 35 35
Corse max (mm)	Ø 32 - 40 = 200; Ø 50 - 63 = 350; Ø 80 - 100 = 500

### CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE

Testate	Legha di alluminio anodizzata
Camicia	Profilo estruso in lega di alluminio anodizzata 20 µm
Tiranti e dadi	Acciaio
Flangia	Legha di alluminio anodizzata
Steli	Acciaio C45 cromato Acciaio INOX AISI 303 rollato
Dado stelo	Acciaio Acciaio INOX
Bronzina guida stelo	Bronzo, sinterizzata autolubrificante
Ogive deceleratori	Legha di alluminio
Pistone	Legha di alluminio, Derling con magneti
Guarnizioni	Poliuretano

### CHIAVE DI CODIFICA



N.B.: *Sensori magnetici* FM 100 - FM157 - FM 158 (vedi capitolo sensori magnetici da pag. 1.93)  
• Vedere informazioni tecniche pag. 0.12

### VERSIONE

/ Doppio effetto **RA** Stelo passante ISO

### TIPO PISTONE

- **M** Magnetico

### VARIANTE

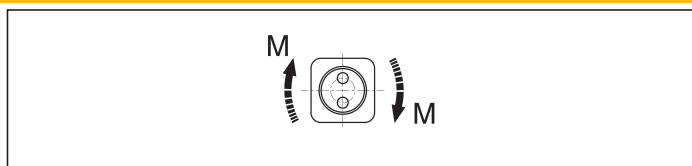
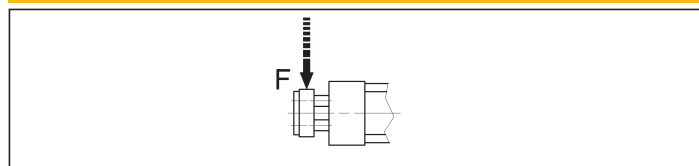
**1** Steli e dado in INOX

### RICAMBI

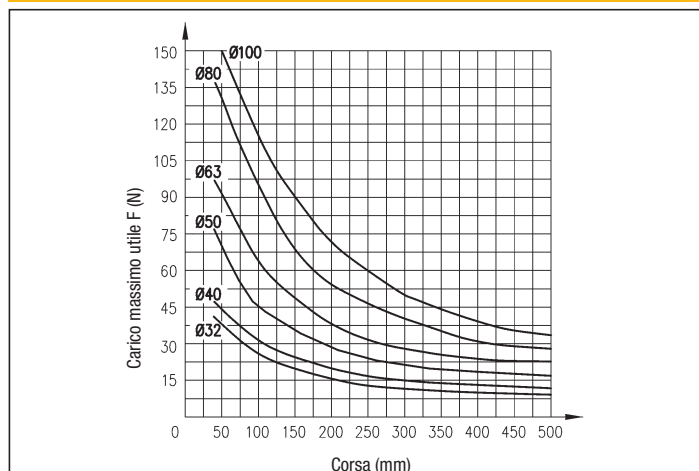
#### KIT GUARNIZIONI

Poliuretano Ø/SG/CPA/M  
Stelo passante ISO poliuretano Ø/SG/RA/CPA/M

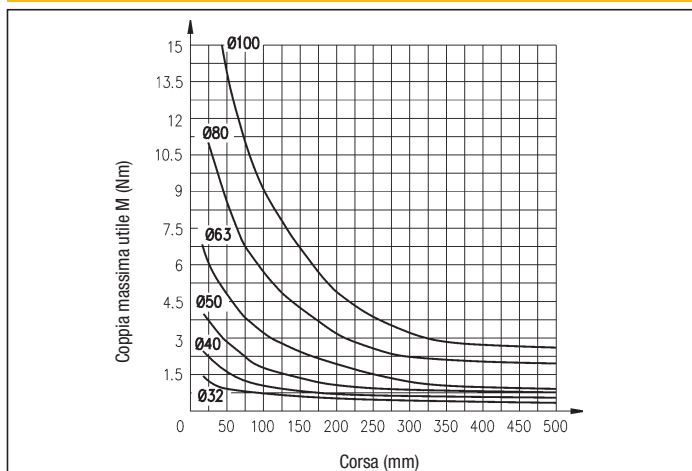
### INFORMAZIONI TECNICHE



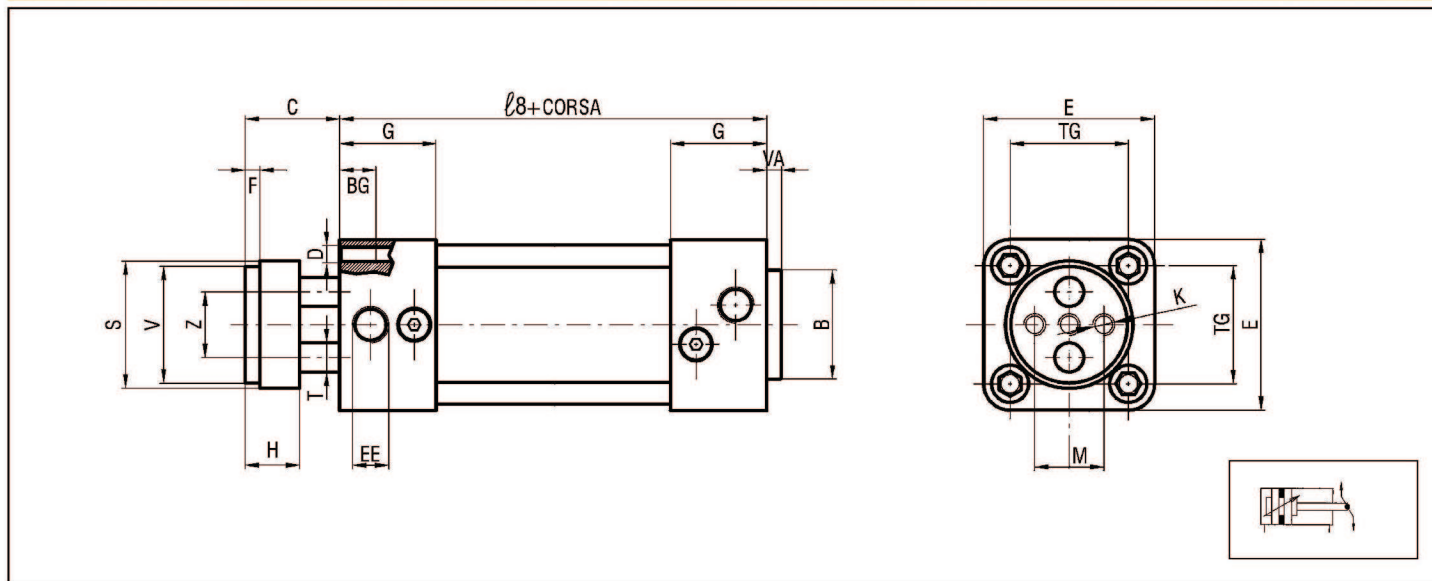
### CARICO RADIALE MAX AMMISSIBILE F



### COPPIA MAX AMMISSIBILE M



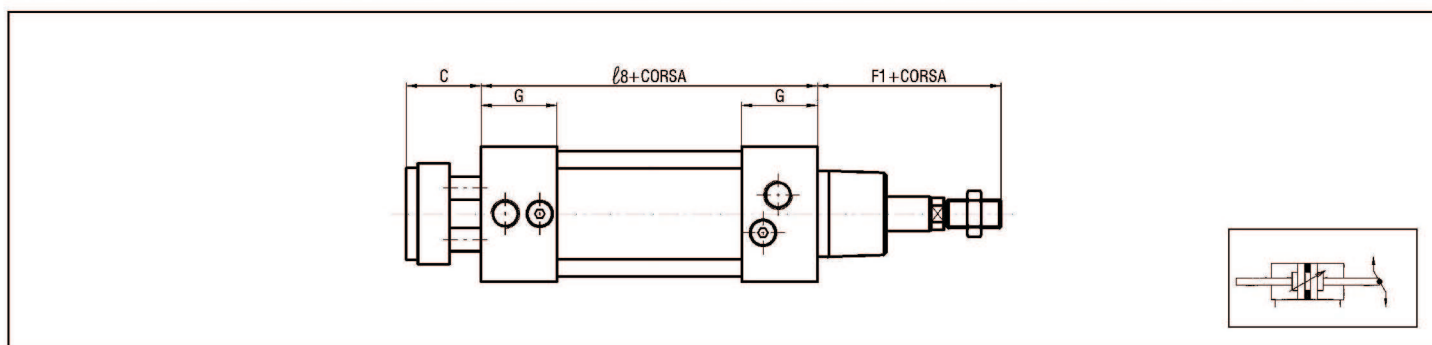
## CILINDRO BASE CPA



## DIMENSIONI DI INGOMBRO E PESI CILINDRO BASE

$\varnothing$	B	BG	C	D	E	EE	F	F1	G	H	K	L8	M	S	T	TG	V	VA	Z	PESO (g)	INCR. (g) x 10 mm
32	30	16	26	M6	47	G1/8	4	48	28	15	M6	94	19	35	8	32,5	32	4	18	770	30
40	35	16	30	M6	53	G1/4	4	54	31,5	15	M8	105	22,5	45	10	38	40	4	22	980	43
50	40	16	37	M8	65	G1/4	5	69	31,5	18	M8	106	30	55	12	46,5	50	4	26	1570	70
63	45	16	37	M8	75	G3/8	5	69	35	22	M10	121	38	70	16	56,5	63	4	35	2320	128
80	45	16	46	M10	95	G3/8	5	86	36	22	M12	128	50	85	20	72	80	4	40	3830	132
100	55	16	51	M10	115	G1/2	5	91	41	22	M12	138	70	105	20	89	100	4	50	5600	139

## STELO PASSANTE ISO



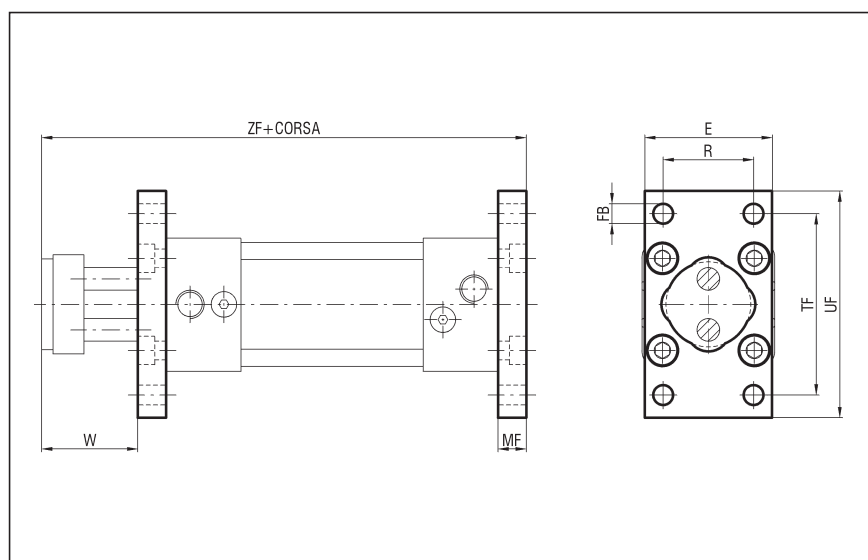
N.B.: Dado stelo di serie

1

FLANGIA - ACCIAIO - Ø 32 ÷ 50 - CPUI/F Ø  
 (Fornito completo di viti) - Ø 63 ÷ 100 - CPA/F Ø

Ø	FB H13	E	MF JS14	R JS14	TF JS14	UF	W
32	7	45	10	32	64	80	16
40	9	52	10	36	72	90	20
50	9	65	12	45	90	110	25
63	9	75	12	50	100	120	25
80	12	95	16	63	126	150	30
100	14	115	16	75	150	170	35

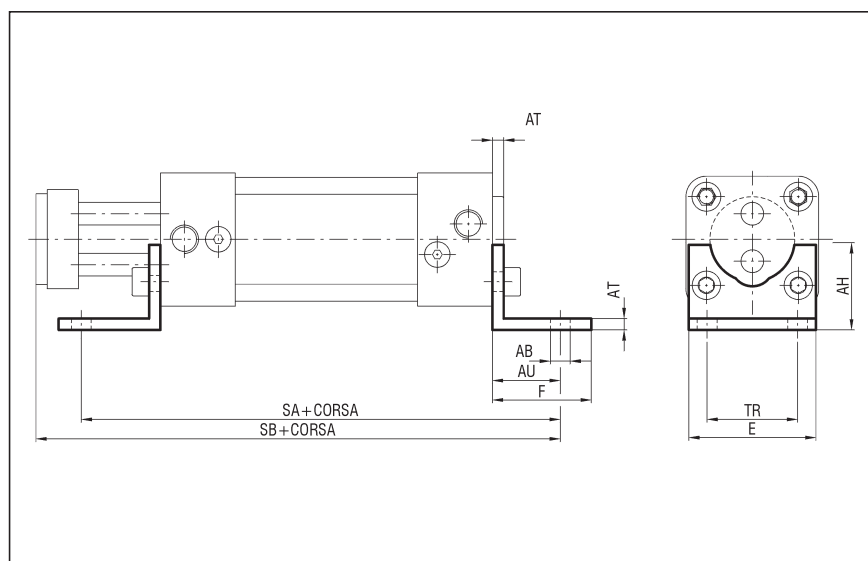
Ø	ZF	PESO (g)
32	130	190
40	145	246
50	155	478
63	170	622
80	190	1430
100	205	1986



PIEDINO - ACCIAIO - Ø 32 ÷ 50 - CPUI/PB Ø  
 (Fornito completo di viti) - Ø 63 ÷ 100 - CPA/PB Ø

Ø	AB H14	AH JS15	AT	AU	E	F	SA
32	7	32	4	24	45	35	142
40	9	36	4	28	52	36	161
50	9	45	5	32	65	47	170
63	9	50	5	32	75	45	185
80	12	63	6	41	95	55	210
100	14	71	6	41	115	57	220

Ø	SB	TR JS14	PESO (g)
32	144	32	66
40	163	36	78
50	175	45	168
63	190	50	190
80	215	63	382
100	230	75	452



N.B.: ACCESSORI FISSAGGIO POSTERIORE COMUNI ALLE SERIE X E CPUI (vedi da pag. 1.29)