

Cilindri INOX con testate in tecnopolimero a norma ISO 6432 per $\varnothing 16 \div 25$ e a profilo tondo per $\varnothing 32 \div 50$

serie UP

1

DESCRIZIONE

I cilindri serie UP nascono come risposta tecnologicamente efficiente alle sempre nuove esigenze espresse dai diversi settori industriali. Sono disponibili negli alesaggi $\varnothing 16 \div 50$, ove gli alesaggi $\varnothing 16 \div 25$ sono conformi alla norma ISO 6432.

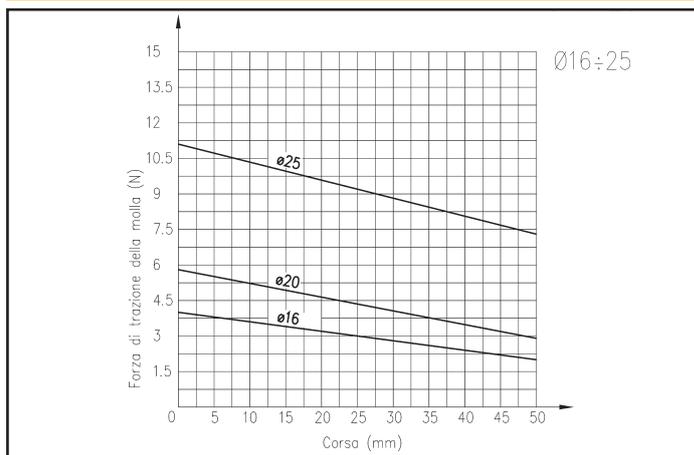
Tali attuatori si propongono come valida nonché economica alternativa ai cilindri completamente realizzati in acciaio inossidabile, in molte applicazioni "speciali" (come ad esempio industria alimentare, chimica, farmaceutica..) e/o caratterizzate da ambienti aggressivi. Infatti, caratteristica peculiare di questa serie, è rappresentata dal materiale impiegato per la realizzazione delle testate: si tratta di uno speciale tecnopolimero che garantisce comunque adeguate caratteristiche meccaniche.



CARATTERISTICHE TECNICHE

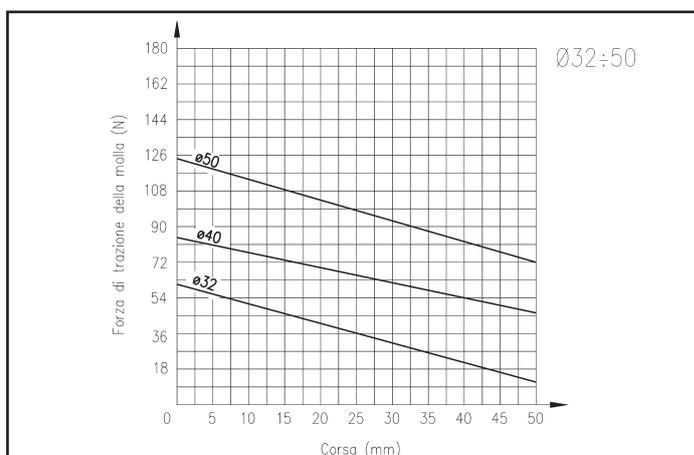
Pressione di esercizio	1 ÷ 10 bar
Temperatura di esercizio	0 ÷ +70 °C (con aria secca - 20 °C)
Fluido	Aria filtrata, lubrificata ininterrottamente o non lubrificata
Versioni	Doppio effetto, Stelo passante, Semplice effetto molla anteriore o posteriore
Alesaggi	$\varnothing 16, 20, 25, 32, 40, 50$
Attacchi	$\varnothing 16 = M5$ $\varnothing 20 \div 32 = G1/8$ $\varnothing 40 - 50 = G1/4$
Corse standard (mm)	10, 25, 50, 75, 80, 100, 125, 150, 160, 175, 200, 250, 300, 350, 400, 450, 500
Corse max (mm)	$\varnothing 16 = 250$ $\varnothing 20 \div 50 = 1000$
Corse max sempl. eff. (mm)	$\varnothing 16 \div 50 = 50$

FORZA TEORICA DI TRAZIONE DELLA MOLLA

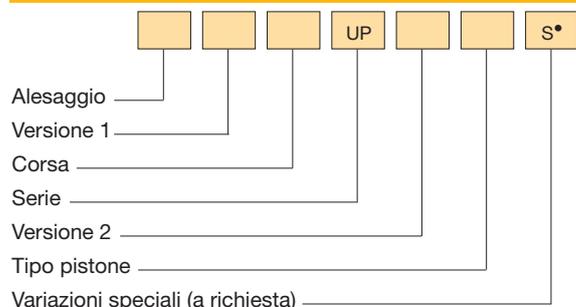


CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE

Testate	Tecnopolimero
Camicia	Tubo estruso in acciaio INOX AISI 304
Fissaggio camicia-testata	Cianfrinatura irreversibile con doppio sistema di tenuta meccanica e pneumatica
Stelo	Acciaio INOX AISI 303 rollato
Dadi (stelo e testata) e ghiera	Acciaio INOX
Pistone	Lega di alluminio con anello guida in resina acetica (con o senza magneti)
Guarnizioni	Poliuretano
Molle	Acciaio per molle



CHIAVE DI CODIFICA



N.B.: *Sensori magnetici* FM 100 - FM157 (vedi capitolo sensori magnetici da pag. 1.93)
• Vedere informazioni tecniche pag. 0.12

VERSIONE 1		
/ Base	R	Stelo passante
VERSIONE 2		
D Doppio effetto	Y	Semplice effetto molla posteriore*
S Semplice effetto molla anteriore		
TIPO PISTONE		
C Non magnetico	E	Magnetico
VARIANTE 1		
Z	Predisposto per bloccastelo**	

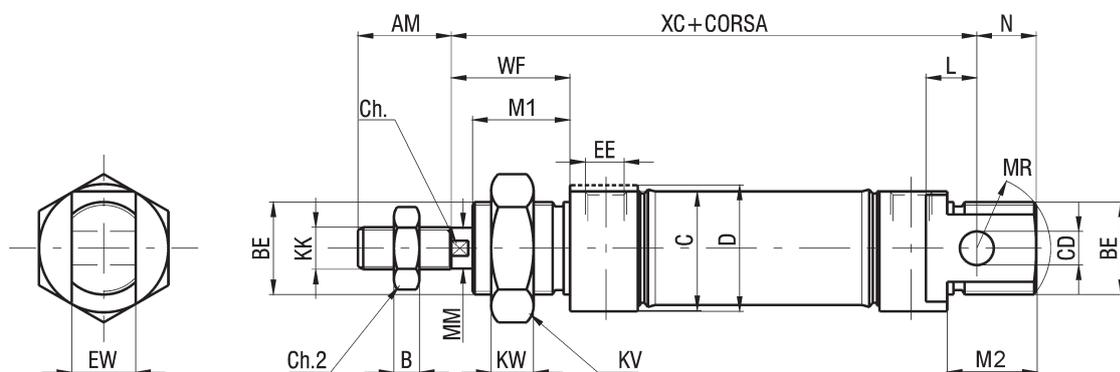
* Quota "XC" per la versione "YE" è incrementata di 10 mm per $\varnothing 16 \div 25$; per $\varnothing 32 \div 50$ contattare l'ufficio commerciale
** Fornibile per $\varnothing 20$ e $\varnothing 25$

ESEMPI DI CODIFICA

Cilindro $\varnothing 20$, stelo passante, corsa 100 mm, doppio effetto, tipo pistone non magnetico 20R100 UPDC

Cilindro $\varnothing 40$, base, corsa 50 mm, semplice effetto molla anteriore, tipo pistone non magnetico 40/50 UPSC

CILINDRO BASE UP Ø 16 ÷ 25 A NORMA ISO 6432



N.B.: Dado testata e dado stelo in INOX AISI 304 di serie

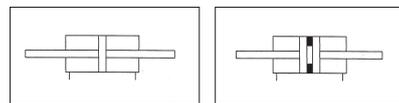
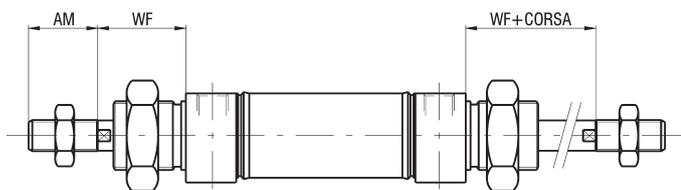
DIMENSIONI D'INGOMBRO E PESI CILINDRO BASE UP Ø 16 ÷ 25

Ø	AM*	B	BE*	C	CD* H9	Ch*	Ch2	D*	EE*	ES	EW* d13	KK*	KV*	KW*	L*	LB	M1	M2	MM	MR*	N	WB	WF*	XC*	PESO (g)	INCR.(g) x10mm
16	16	4	M16x1,5	18	6	5	10	21	M5	-	12	M6	24	8	9	77	18	18	6	12	12	-	22	82	63	4,2
20	20	5	M22x1,5	25	8	7	13	26	G 1/8	8	16	M8	30	10	12	91	19	20	8	15	13	71	24	95	138	9,1
25	22	6	M22x1,5	28,5	8	9	17	30	G 1/8	10	16	M10x1,25	30	10	12	100	23	22	10	18	15	73	28	104	188,5	12,5

* QUOTE NORMALIZZATE

▲ Quota "XC" per la versione "YE" è incrementata di 10 mm

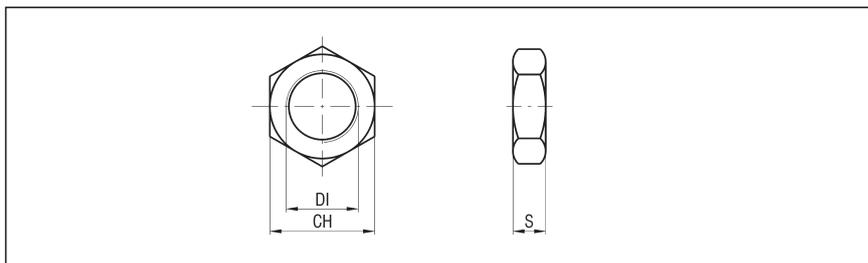
STELO PASSANTE Ø 16 ÷ 25



N.B.: Dadi testata e dadi stelo in INOX AISI 304 di serie

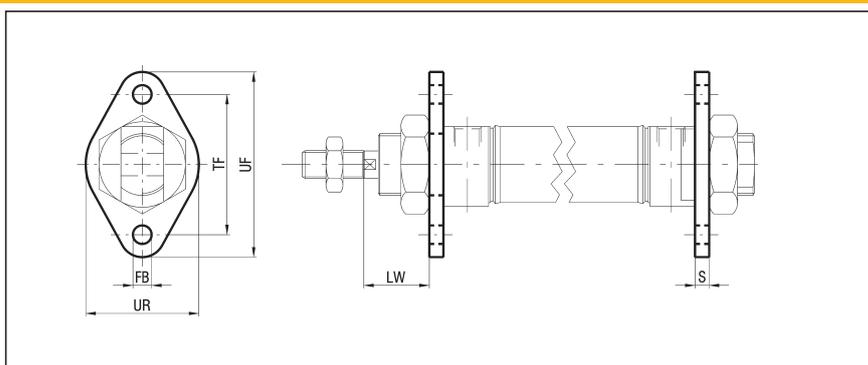
DADO TESTATA - ACCIAIO INOX - UPDT Ø

Ø	DI	CH	S	PESO (g)
16	M16x1,5	24	8	16
20-25	M22x1,5	30	10	25



FLANGIA - ACCIAIO INOX - UPF Ø

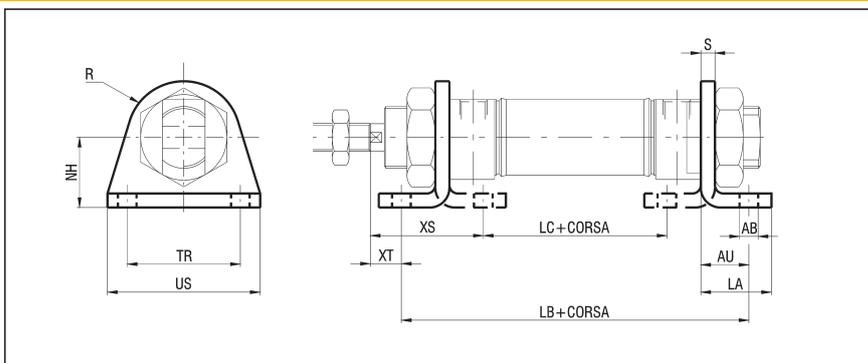
Ø	FB H13	LW	S	TF JS13	UF	UR	PESO (g)
16	5,5	18	4	40	54	30	10
20	6,6	19	5	50	64	36	20
25	6,6	23	5	50	64	36	20



PIEDINO - ACCIAIO INOX - UPP Ø

Ø	AB H13	AU	LA	LB	LC	NH	R
16	5,5	12	19	74-81	28-35	20	13
20	6,6	13	21,5	91	45,5	25	18
25	6,6	13	21,5	95	45,5	25	18

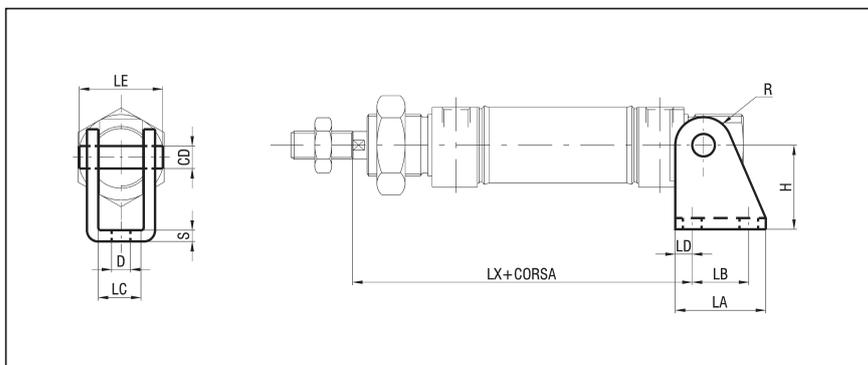
Ø	S	TR	US	XS	XT	PESO (g)
16	2	32	46	32	10	25
20	2,5	40	54	35	11	40
25	2,5	40	54	39	15	40



CERNIERA POSTERIORE - ACCIAIO INOX - UPSC Ø

Ø	CD f8	D H13	H	LA	LB	LC E9	LD
16	6	5,5	27	25	15	12,1	5
20	8	6,6	30	32	20	16,1	6
25	8	6,6	30	32	20	16,1	6

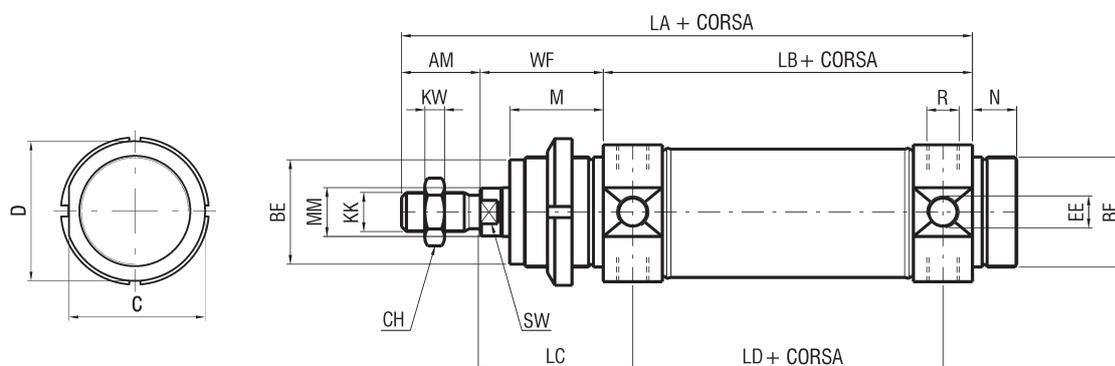
Ø	LE	LX	R	S	PESO (g)
16	25	80	7	3	36
20	29,5	91	10	4	78
25	29,5	100	10	4	78



ALTRI ACCESSORI

- Bloccastelo serie WBZ (vedi pag. 1.7)
- Unità di guida serie WUG (vedi pag. 1.8)

CILINDRO BASE UP Ø 32 ÷ 50

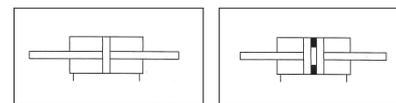
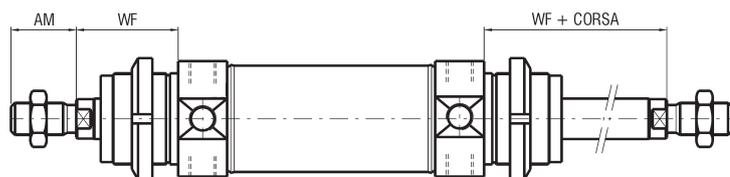


N.B.: Ghiera testata e dado stelo in INOX AISI 304 di serie

DIMENSIONI D'INGOMBRO E PESI CILINDRO BASE UP Ø 32 ÷ 50

Ø	AM	BE	C	CH	D	EE	KK	KW	LA	LB	LC	LD	M	MM	N	R	SW	WF	XC	PESO (g)	INCR. (g) x 10 mm
32	20	M30x1,5	36,5	17	38	G1/8	M10x1,25	6	154	96	47	78	30	12	14	M8x1	10	38	134	386	16
40	24	M38x1,5	44	19	46	G1/4	M12x1,25	7	182	113	57	89	35	16	16	M10x1	12	45	158	690	26
50	32	M45x1,5	55	24	57	G1/4	M16x1,5	8	202	120	62	96	38	20	18	M12x1,5	16	50	170	1265	34

STELO PASSANTE Ø 32 ÷ 50



N.B.: Ghiera testate e dadi stelo in INOX AISI 304 di serie

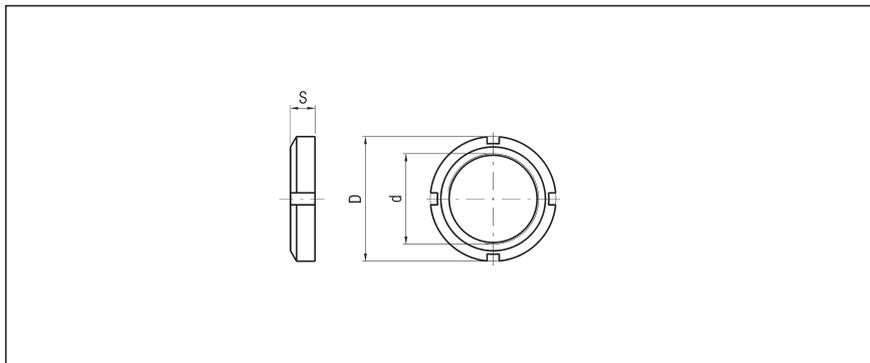
Accessori
Fissaggi in INOX AISI 304
 per cilindri Ø 32 ÷ 50 a profilo tondo

serie **UP**

1

GHIERA - ACCIAIO INOX - UPG Ø

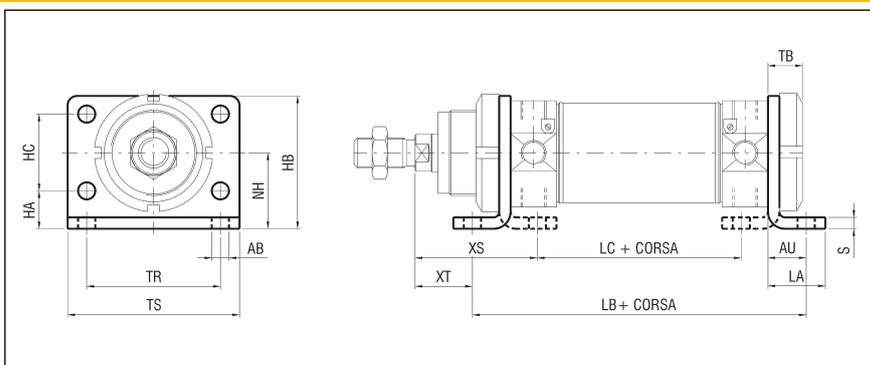
Ø	d	D	S	PESO (g)
32	M30x1,5	45	7	43
40	M38x1,5	50	8	80
50	M45x1,5	58	9	122



FLANGIA/PIEDINO - ACCIAIO INOX - UPFP Ø

Ø	AB	AU	HA	HB	HC	LA	LB	LC
32	7	14	14	49	28	21	124	76
40	9	20	18	58	30	30	153	83
50	9	20	20	70	40	30	160	92

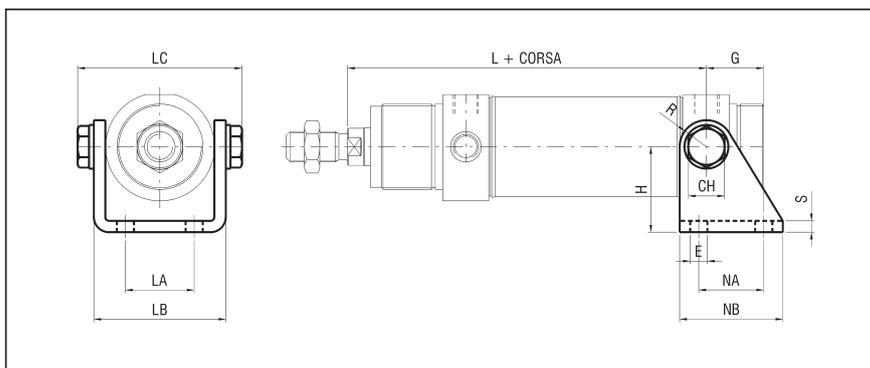
Ø	NH	S	TB	TR	TS	XS	XT	PESO (g)
32	28	4	14	52	66	48	24	98
40	33	5	20	60	88	60	25	183
50	40	6	20	70	90	64	30	276



CERNIERA POSTERIORE - ACCIAIO INOX - UPSC Ø

Ø	CH	E	G	H	L	LA	LB
32	13	7	20	35	125	20	46,1
40	17	9,5	27	40	146	28	56,1
50	19	10	30	45	158	36	69,1

Ø	LC	NA	NB	R	S	PESO (g)
32	58	24	40	8	4	150
40	70	30	50	9,5	5	259
50	86	34	54	10	6	403



PERNI (coppia) - ACCIAIO INOX - UPT Ø

Ø	D	H	LA	LB	CH	PESO (g)
32	10	51	47	125	5	10
40	12	61	57	146	6	20
50	14	75	62	158	6	40

